

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

АЛЬБОМ 15-64

ПЛИТЫ: РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ, ПЛОСКИЕ,
ПРИЯМКА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ.
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.

ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР

РАЗРАБОТАНЫ
Б.Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г.
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

	МАРКА	СТР	СТР
СОДЕРЖАНИЕ		СТ, СТ	2, 3
Пояснительная записка		П1-П5	4-8
Предварительно напряженная панель ребристая с люком армированная стержнями из стали А-III	ПРР59-12А	1, 2	9, 10
Плиты плоские, длиной 2380 мм	1100 "	ПП24-10	3, 4
	800 "	ПТЛ11-9	5
		ПТЛ8-6	6
П л и т а п р и я м к а	ППР1	7	15
Плиты параллельные для стен толщиной 40 см	50 "	АП1-4	8
	60 "	АП1-5	9
		АП1-6	10
Плиты покрытия дымоотводящих труб. длиной 2200 мм	1800 "	АП2	11
	1900 "	АП3	12
		АП4	13
О п о р н а я п л и т а 50 × 38 см	ОП5-4	14	22

П Р И Л О Ж Е Н И Е

Элементы входов. Цветочница.

Козырьки входов при стенах из крупных блоков. Вынос 1400 мм для стен толщ. 40 см	50 "	КВ14-4	
	60 "	КВ14-5	
		КВ14-6	31
Спецификация арматурных элементов. Выборка стали			32
Козырьки входов при стенах из кирпича вынос 1400 мм. для стен толщ. 51 см	64 "	КВ14-5а	
		КВ14-6а	33
Спецификация арматурных элементов. Выборка стали			34

Железобетонные изделия
Серия
ИИ-03-02

С о д е р ж а н и е

Альбом АИСТ
15-64 С1

	МАРКА	ЛИСТ	СТР.
КОЗЫРЕК ВХОДА. ВЫНОС 1400 мм			
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КВ 14 - 4	35,38,39	28,31,32
	КВ 14 - 5	36,38,39	29,31,32
	КВ 14 - 5 ^а	36,39	29,32
	КВ 14 - 6	37,38,39	30,31,32
	КВ 14 - 6 ^а	37,39	30,32.
КОЗЫРЕК ВХОДА. ВЫНОС 3120 мм КВ 30		40,41	33,34
ЭКРАНЫ ВХОДОВ	ЭВ 1	42-44	35-37
	ЭВ 2	45-47	38-40
СТОЙКА КОЗЫРКА ВХОДА	СКВ	48	41
ПЛИТА ВХОДА	ВП 1	49, 50	42, 43
ЦВЕТОЧНИЦА	ЦО 1	51	44

М. ПАРОВ И ТУХУКИ
 И. И. БУД
 И. И. БУД
 И. И. БУД

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 15-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи ребристой панели с люком, плоских плит, парпетных плит и плиты приямка. В приложениях к альбому даны рабочие чертежи элементов входов и цветочницы. Рабочие чертежи разработаны в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи плит над каналами, включенные в альбом № 15 каталога ИИ-03 1960 г. с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам плиты над каналами принятые по альбому № 15 рекомендуется заменять плоскими плитами по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПТР 59-12л обозначает - панель ребристая под тяжелую нагрузку, длиной 586 см и шириной 119 см, с люком, а КВ 14-5 - козырек входа для стен толщиной 50 см при выносе козырька 140 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

объектные чертежи	Пояснительная записка	Альбом	Лист
р и я		15-64	14
03-62			

Панель ребристая с люком

Панель предварительно напряженная, рассчитана на нормативную нагрузку 800 кг/м² и расчетную 950 кг/м². Состав нагрузок и коэффициенты перегрузок приводятся ниже.

Состав нагрузок	Нормативная кг/м ²	Расчетная кг/м ²
Собственный вес панели	250	250xI, I = 275
Ш л а к	340	340xI, 2 = 408
Цементная стяжка	100	100xI, I = 110
Рубероид	10	10xI, I = 11
Временная (снеговая) нагрузка	100	100xI, 4 = 140

Панель должна изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Рабочая арматура принята из стержней горячекатаной стали периодического профиля класса А-IIIв (ГОСТ 5781-61); упроченной вытяжкой с контролем напряжений и удлинений. Величина напряжения - 5500 кг/см². Величина удлинений принимается:

для стали марки 25Г2С	- 3,5%
" " " 35ГС	- 4,5%

Расчетное сопротивление растянутой арматуры
 $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$.

Рабочие чертежи панели разработаны с учетом 2-х методов натяжения арматуры: механического и электротермического.

Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре б. и зависящих от них усилий натяжения на один стержень, указанные в рабочих чертежах, определялись, исходя из натяжения арматуры на упоры.

Железобетонные
 ИЗДАНИЯ
 СЕРИЯ
 ИИ - 03 - 02

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом листов
 15-64 12

ИИ. 7319

На рабочих чертежах, наряду со значениями σ_0 , приведены величины $\Delta \sigma_0$ — допустимого предельного отклонения предварительного напряжения от заданного при электротермическом способе натяжения.

Ниже даны приняты в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потерь этих напряжений до и после обжатия бетона.

Методы натяже- ния	Контро- лируемое предва- рит. на- пряжение кг/см ²	Потери предварительного напряжения в бетоне кг/см ²			
		до обжатия бетона		после обжатия бетона	
		деформация анкером	формы	усадка бетона	ползучесть бетона
Электро- терми- ческий	4600	680	500	400	298
Механи- ческий	5840	680		400	277

При изменении величин указанных потерь значения контролируемых предварительных напряжений должны быть соответственно скорректированы.

На рабочих чертежах длина натягиваемых стержней показана условно, для стали А-III в равной длине панели за вычетом удлинения получаемого при вытяжке. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" с учетом особенностей технологии принятой на заводах.

СЗБИТЕНННО ДВА МЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом	Лист
Р И Я - 03 - 02		15-64	ПЗ

П л и т ы

Плита приемка рассчитана на вес ограждающей кирпичной стенки толщ. 12 см и высотой 120 см.

Необходимые указания по плоским и парапетным плитам даны на чертежах.

Приложение

Козырьки входов

Козырьки КВ I4 и КВ30 приняты унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легбетонных блоков и кирпича. Козырьки КВI4 для блочных стен обозначены марками КВI4-4; КВI4-5 и КВI4-6. Для козырьков применяемых при кирпичных стенах к маркам КВI4-5 и КВI4-6 добавляется индекс "а", например: КВI4-5^а.

Козырьки рассчитаны на нормативную снеговую нагрузку 200 кг/м².

Козырьки КВI4 рассчитаны и законструированы исходя из защемления в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам или кладке анкерами.

Козырьки КВI4 для стен из крупных блоков отличаются от козырьков для стен из кирпича наличием в ребрах дополнительных закладных деталей для крепления к смежным перемычкам

В зависимости от конструкций боковых экранов закладные детали М-III0 могут быть заменены на другие по указаниям проектной организации.

Козырьки, экраны, стойка, плита входов и цветочница должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200".

X

X

X

Железобетонные изделия
СЕРИЯ
ИИ-13-02

Пояснительная записка

Листов	Лист
15-64	14

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок В Ст.3 мм ВК Ст.3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

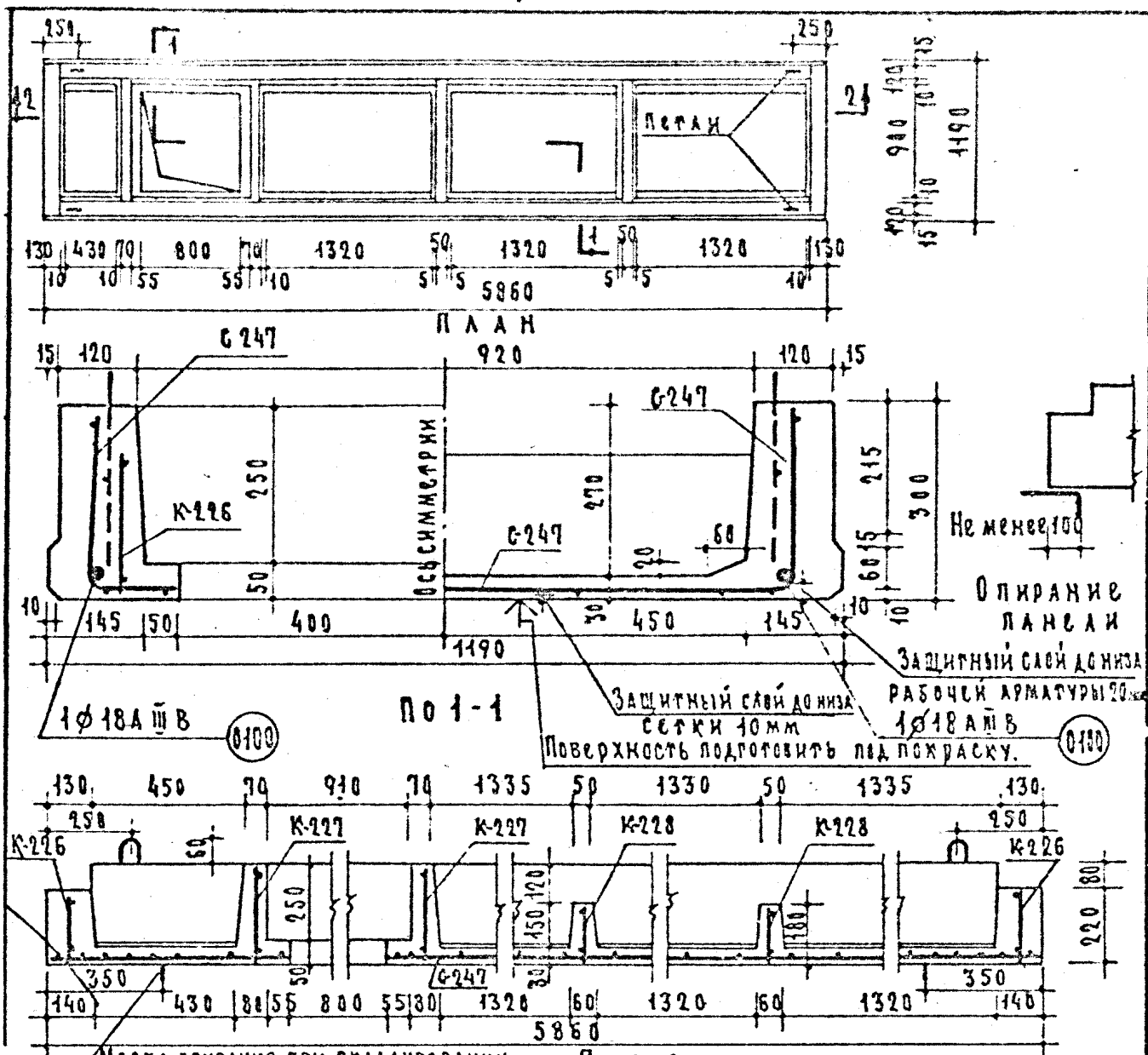
Антикоррозийная защита закладных деталей в козырьках, экранах, стойке, плите и цветочнице должна выполняться в соответствии с главой СНиП Ш-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим закладные детали должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности и жесткости ребристой панели с люком и плит - по ГОСТ 8829-58; монтаж изделий - по СНиП Ш-B.3-62.

ВК

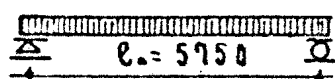
СВОБОДНЫЕ Листья	Пояснительная записка	Альбом	Лист
Р и Я 03 - 02		15-64	05

Ил. 7319



Места опирания при складировании и транспортировке

Расчетная схема

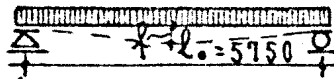


- Нагрузки (включая собственную вес панели):
- Расчетная нагрузка по несущей способности - 950 кг/м²
 - Нормативная нагрузка - 800 "
 - Нагрузки при расчете прогиба длительно действующая - 700 "
 - кратковремен. действующая - 100 "
 - Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки - $\frac{1}{220} l_0$.

Арматурные элементы см. лист 2.

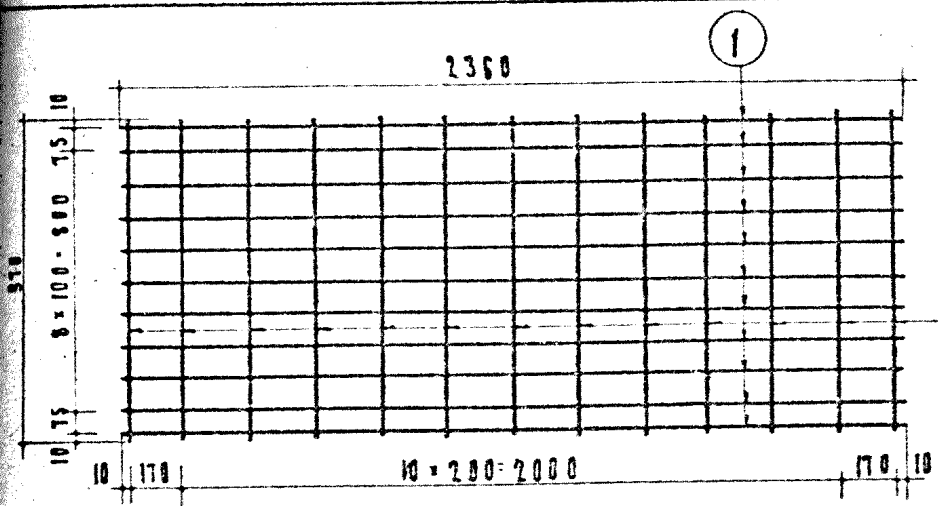
Характеристика изделия		
Вес	кг	1720
Объем бетона	м ³	0.688
Вес стали	кг	50.82
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	73.7
Марка бетона		200

Схема при испытании (по ГОСТ 8829-58)

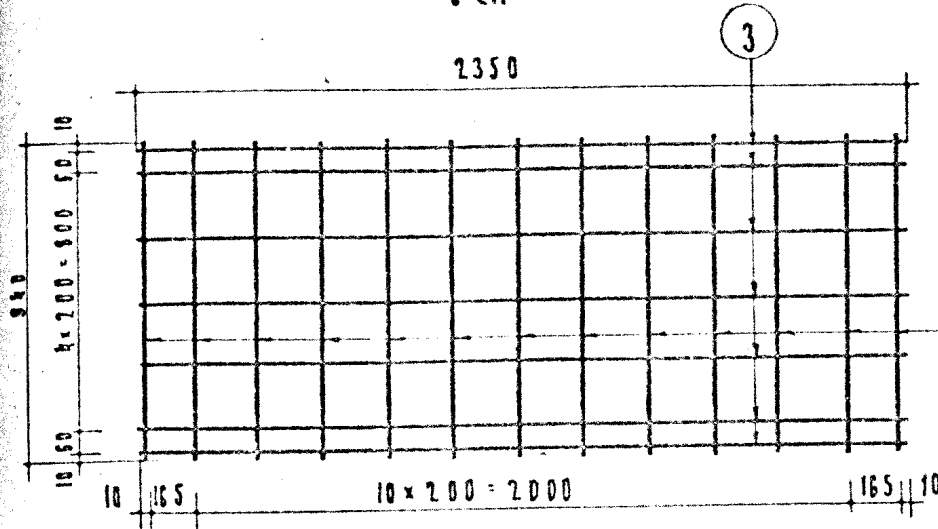


- Нагрузки (за вычетом собственной веса панели):
- Контрольная разрушающая нагрузка - 1085 кг/м²
 - Контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба - 560 "
 - Контрольный прогиб от контрольной нагрузки - 9.0 мм.

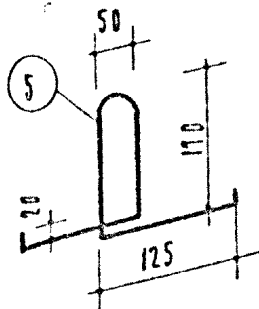
Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель ребристая с люком, армированная стержнями из стали А-III В.	Марка	Длина	Лист
	Серия ИИ-03-02			



C-211



C-212



СРЕЦНЮКЦІЯ СТАЛІ								
АРМАТУРА СТЕРЖНІ	КМ	Φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВСЕ СТАЛІ		
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМ.	ВСЕГО	
C-211	1	1	5,5 В I	11	2350	25,96	4,96	4,96
		2	4 В I	13	970	12,61	1,23	1,23
C-212	1	3	4 В I	7	2350	16,45	1,64	1,64
		4	4 В I	13	970	12,22	1,20	1,20
ПОЧТ. ОСТАТ	4	5	10 А I	1	937	0,74	0,46	1,84

ВЫБОРКА СТАЛІ НА 1 ПЛАТУ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	5,5 В I	4 В I	10 А I
ДЛИНА М	25,96	41,28	2,95
ВЕС КГ	4,96	4,04	1,92
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _s КГ/СМ ²	5500		2400
Н ГОСТА АРМАТУРЫ	6727-53		5781-51

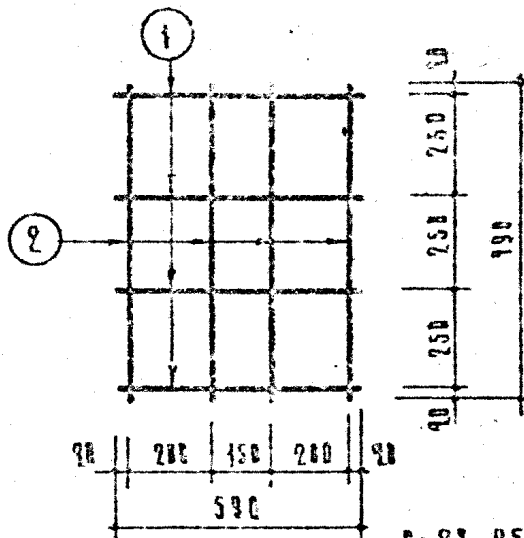
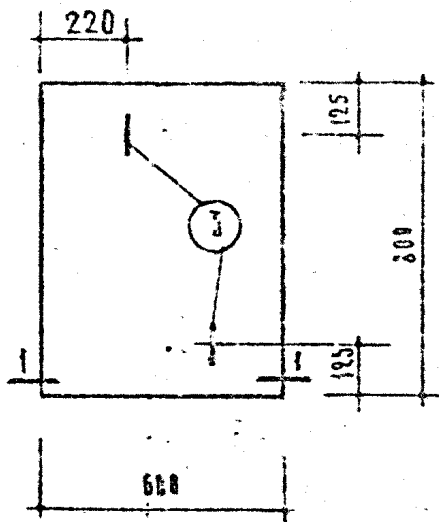
Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней. Показаны в чертах см. лист 5

ИЗДАТЕЛЬСТВО
БЕРИ
ИИ-03-02

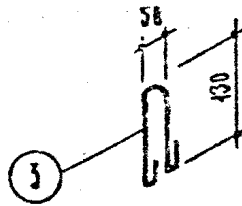
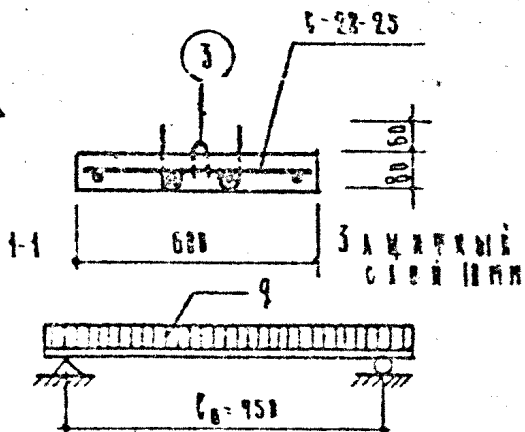
ПЛИТА ПЛОСКАЯ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ
ПН 24-10 15-84 4

Виталин



С-28-25 / ВСС 0.54 кг/м²



НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЯ СОБ. ВСС ПЛИТЫ):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА 1145 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА 1000 кг/м²

Примечания:

1. На верхней грани верхней арматуры несмываемой краской или выжиганием представить выжигательный знак "В" в 1/3 верху.
2. Все размеры в миллиметрах.

Характеристика изделия		
Вес	кг	96
Объем бетона	м ³	0.0385
Вес стали	кг	0.85
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	22.1
Марка бетона		200

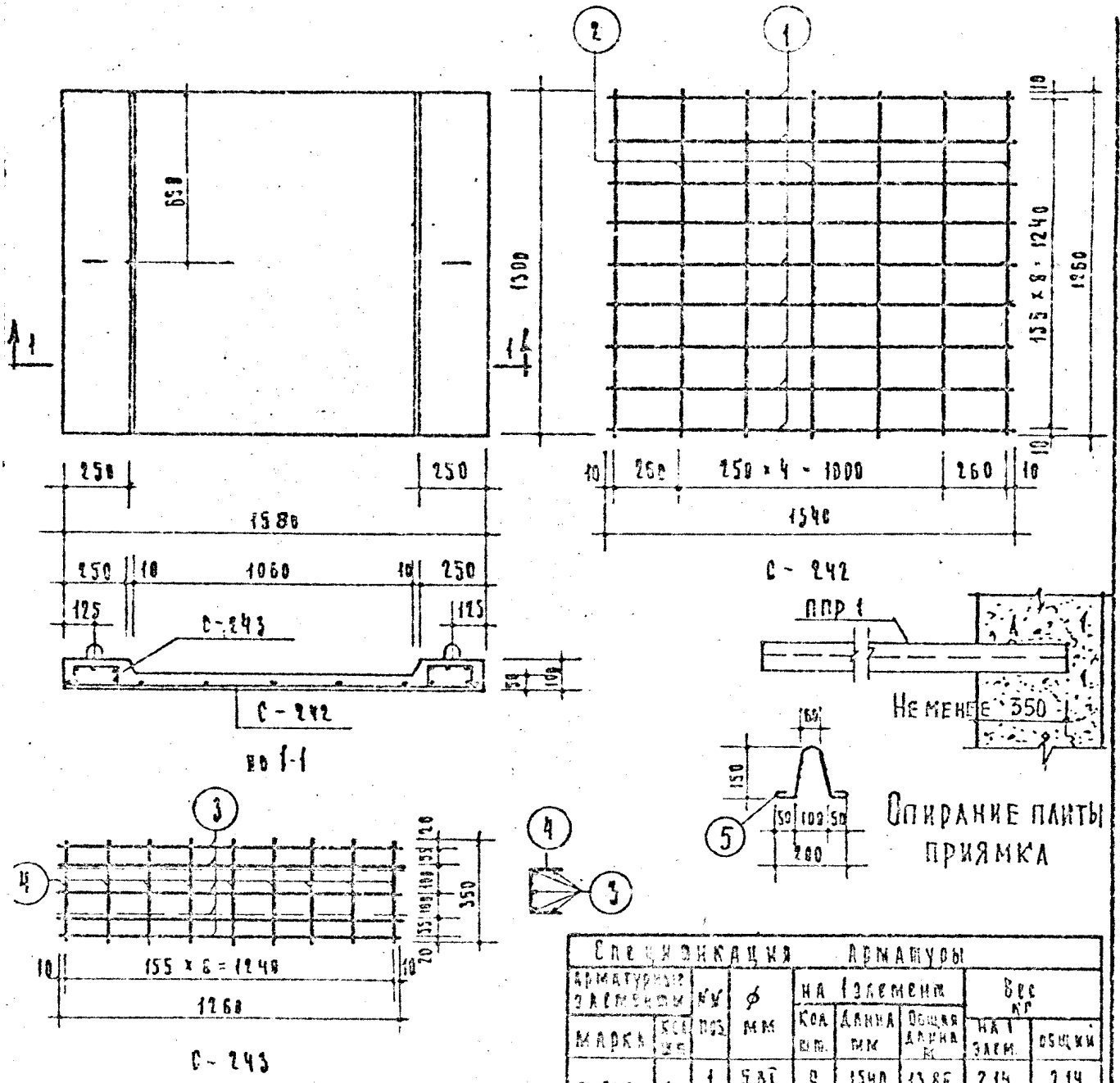
Характеристика ар-ры	Гост	БС
Ф4В1 - проволока хвостовая крючковатая из стали углеродистой	6927-52	5300
Ф8А1 - сталь горячекатаная, гладкая класс А	5781-61	2400

Спецификация арматуры							Диаметр ар-ры		
Сетка	мм	шт.	диаметр мм	длина мм	кол. сеток	объем м ³	диаметр мм	общая длина м	вес кг
С-28-25	1	1	4В1	590	4	9.26	4В1	2.52	0.54
		2	4В1	790	4	3.16	8В1	6.8	0.85
Пятак	2	4В1	400	2	0.6	4В1	0.09		

Исполнительные
 изделия
 Серия
 03-05

ПЛИТА ПЛОСКАЯ ДЛИНОЙ 800ММ
 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

Марка
 ПБ 80
 03-05



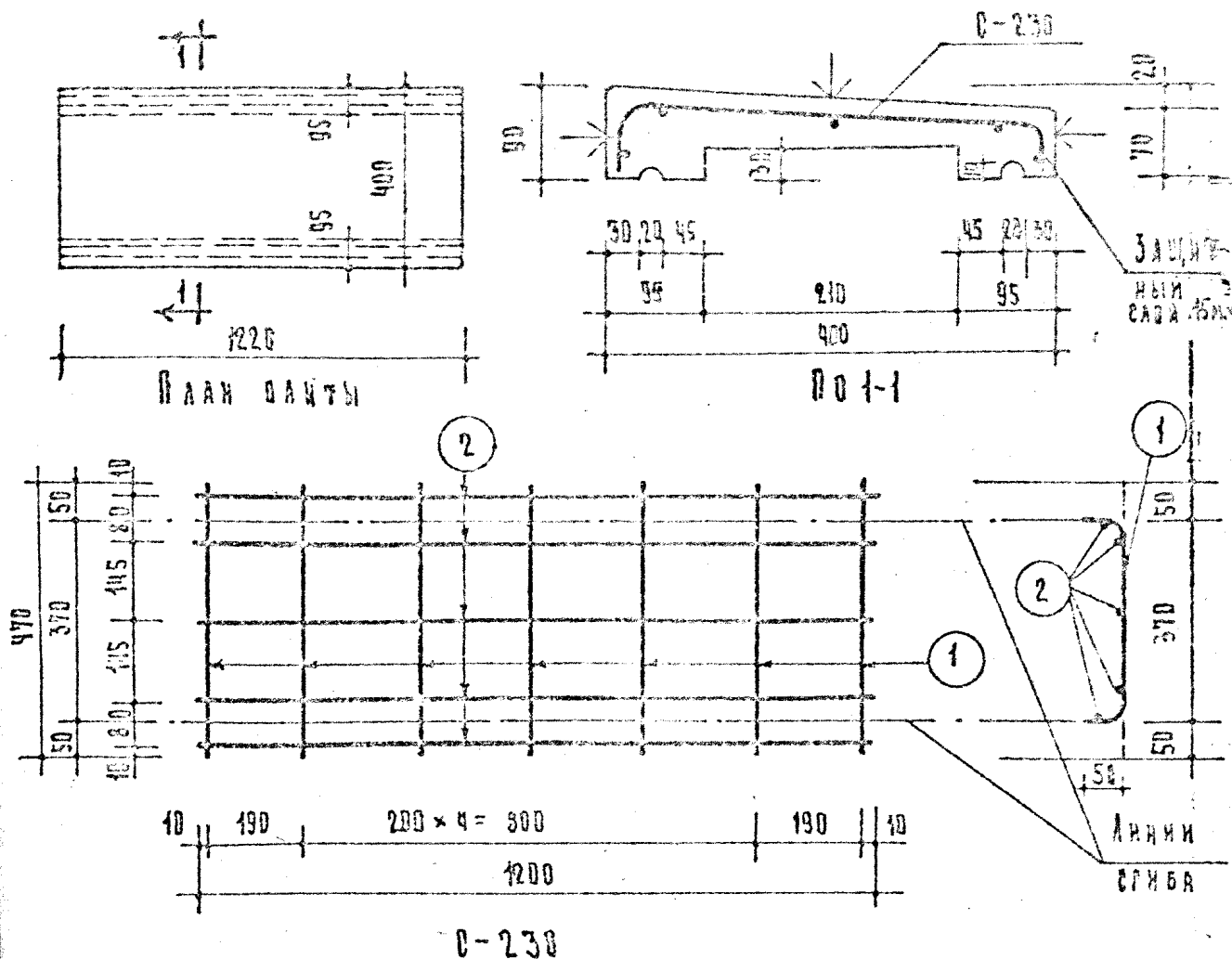
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДАНИЯ
ВЕС	КГ	340
ВЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.135
ВЕС СВЯЗКИ	КГ	16.12
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	118.5
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								
АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	КМ	φ	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМ.	ВСЕГО	
С-242	1	581	3	1540	43.86	2.14	2.14	
		561	7	1260	8.82	1.36	1.36	
С-243	2	12А1	5	1260	6.30	5.60	11.20	
		581	3	350	3.15	0.49	0.98	
ПЕЧАЯ	2	8А1	1	550	0.55	0.22	0.44	
Итого								16.12

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
Диаметр армат. мм	581	8А1	12А1
Длина м	28.52	110	12.60
ВЕС	КГ	4.46	0.44
Нормативное сопротивление арматуры R _к кг/см ²	5500	2400	4000
Условное обозначение арматуры	5721-53	5781-61	5781-61

Примечания:
 1. Сборку сетки производить по ТУ 73-56
 2. Расчетную нагрузку см. в проектной записке.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ИЗДАНИЯ	Плита прямка	МАРКА ППР 1	ДЛИНА 15.04	Лист 7
СЕРИЯ ИА-03-02				



Примечание.
Падеквсти, втмеченные
значком ↓
должны иметь глад-
кую железную поверхность.

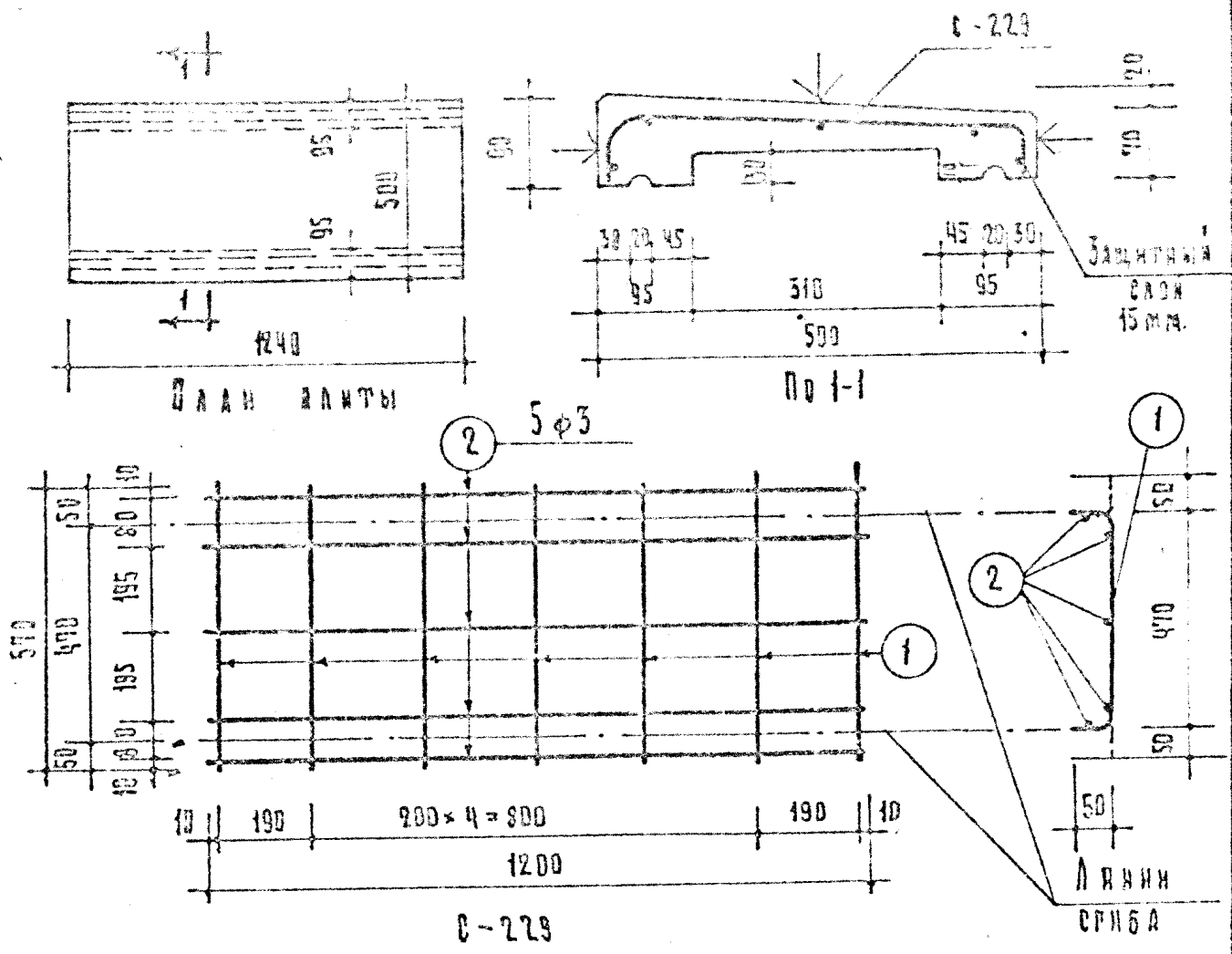
Классификация стали									
Арматурные элементы	№ №	Кол. шт.	№ стерж.	φ мм.	На элемент		Вес стали кг.		
					Кол. шт.	Длина стерж. мм.	Общ. длина м.	На один стерж.	Всего
C-230	1		1	3	8 I	7	470	3.29	0.18
			2	3	8 I	5	1200	6.00	0.33

Характеристика изделия		
Вес	кг	75
Объем бетона	м³	0.039
Вес стали	кг	0.51
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	17.0
Марка бетона		200

Выборка стали		
Диаметр арматуры	мм	3 8 I
Длина	м	9.29
Вес	кг	0.51
Нормативное сопрот. арматуры R _н	кг/см²	5500
№ ГОСТ'а арматуры		6727-53

Исполнительные изделия	Плита ларачетная	Марка	Ал 1-4	Альбом	15-64	Лист	8
		Серия	ИИ-93-02				

СОСТАВ
 КОМПОНЕНТОВ
 ТЕХНИЧЕСКОЕ
 УТВЕРЖДЕНИЕ
 ПРОЕКТА
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ИНСТИТУТ



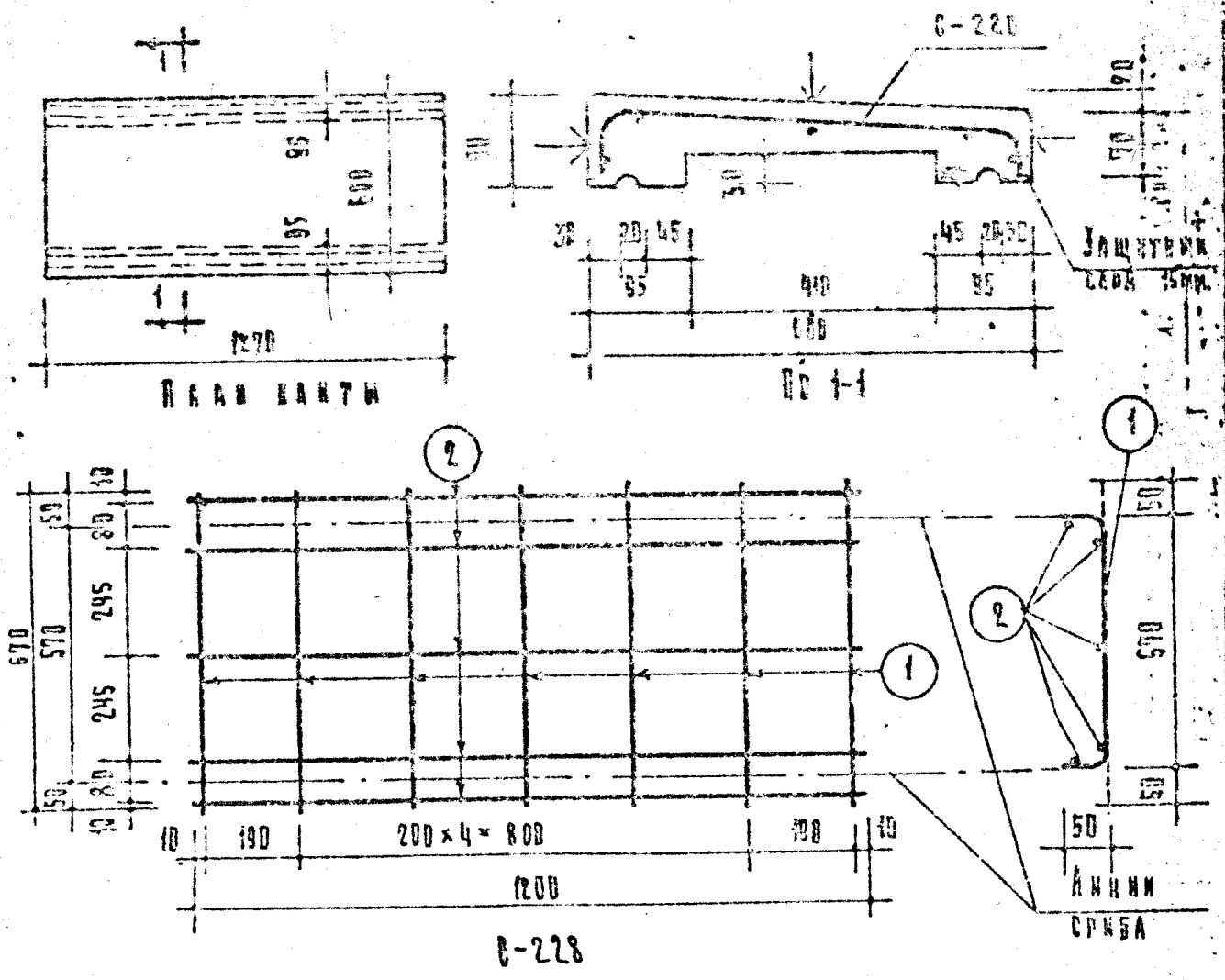
Примечание.
Правосторонние, отмеченные
знаком ↓,
должны иметь глад-
кую железную поверхность.

Спецификация стали								
Арматурные элементы	№ стерж.	φ мм.	№ и элемент			Вес стали, кг		
			кол. шт.	длина стерж. мм.	общая длина м.	на один элем.	общий вес	
C-229	1	3 8 I	7	570	3.99	0.22	0.55	
			5	1200	6.00	0.33		

Характеристика изделия		
Вес	кг	93
Объем бетона	м ³	0.037
Вес стали	кг	0.55
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	14.9
Марка бетона		200

Выборка стали		
Диаметр арматуры	мм	3 8 I
Длина	м	9.99
Вес	кг	0.55
Нормативное сопротивление арм. R _к	кг/см ²	5500
№ ГОСТа арматуры		6727-53

Железобетонные изделия	Плита паралетная	Марка	АВ1-5	Лист	15-64	9
Серия		ИИ-03-02				



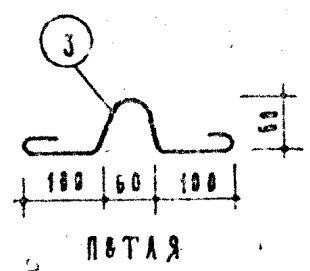
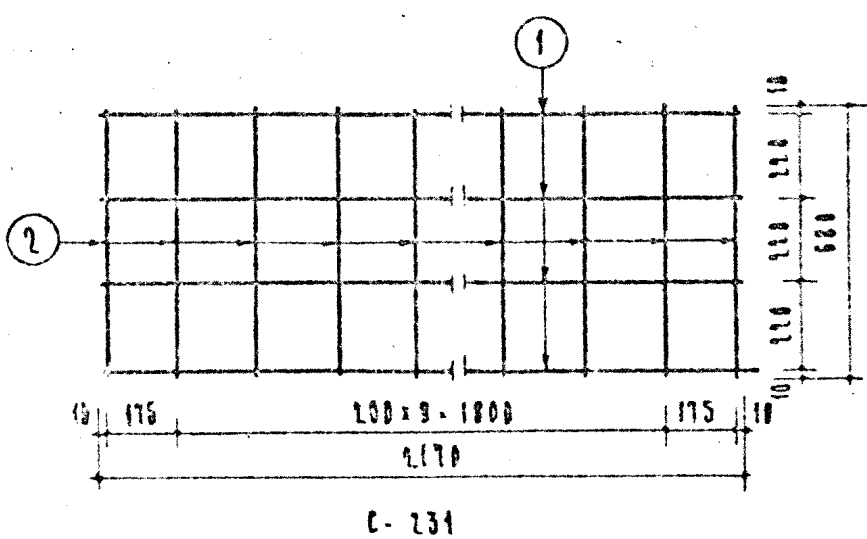
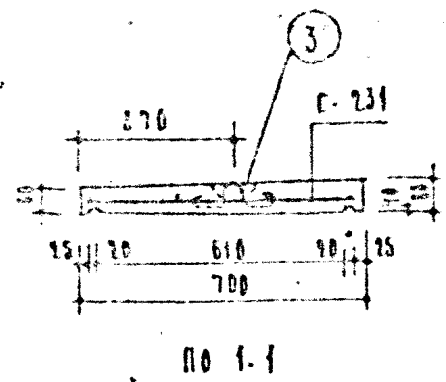
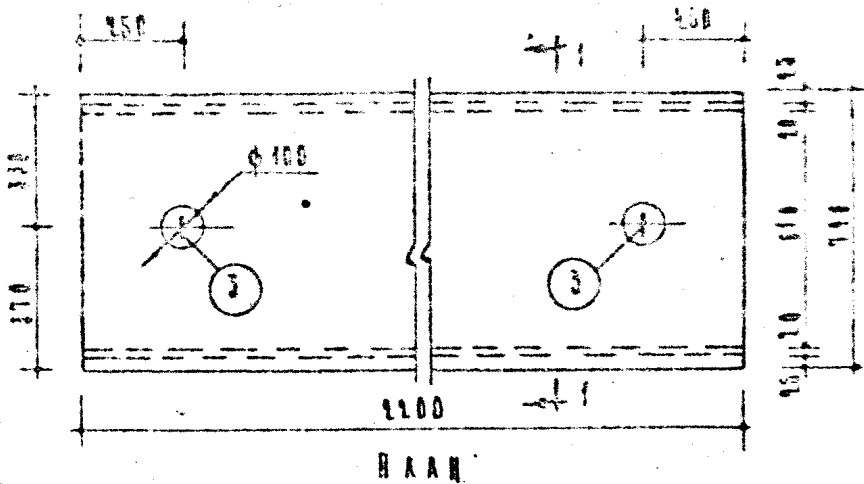
Примечание.
 Вокласти, в отмеченные
 значком ↓,
 должны иметь ради-
 кую железобетонную поверхность

Характеристики изделия		
Вес	кг.	410
Объем бетона	м ³	0,044
Вес стали	кг.	0,59
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	13,4
Марка бетона		200

Спецификация стали							
Нормативные зачеркнуты № №	Код. шт.	Кл. ст.	Φ мм.	На 1 элемент		Вес стали, кг.	
				Код. шт.	Длина стерж. мм.	Общая длина м.	На один элем.
С-228	1	1	3 8 I	7	670	4,69	0,25
				5	1200	6,00	0,33

Выборка стали		
Диаметр арматуры	мм	3 8 I
Длина м		10,69
Вес кг		0,59
Нормативное сопротивление арматуры	кг/см ²	5500
№ ГОСТа арматуры		6727-53

Железобетонные изделия	Плита паропроводная	Марка АП-6	Львов 15-64	Лист 10
Серия № 03-02				



ПРИМЕЧАНИЕ
 СВАРНУЮ СЕТКУ ВЫПОЛНЯТЬ
 ПО ТУ 73-56.

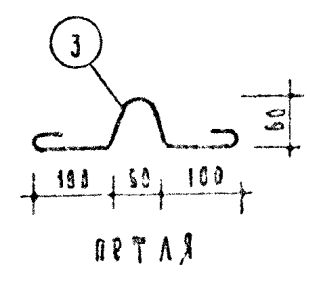
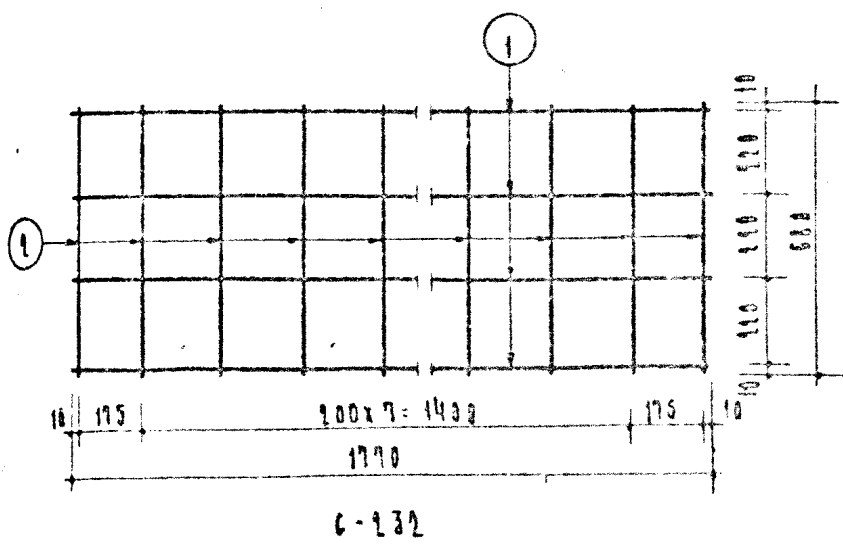
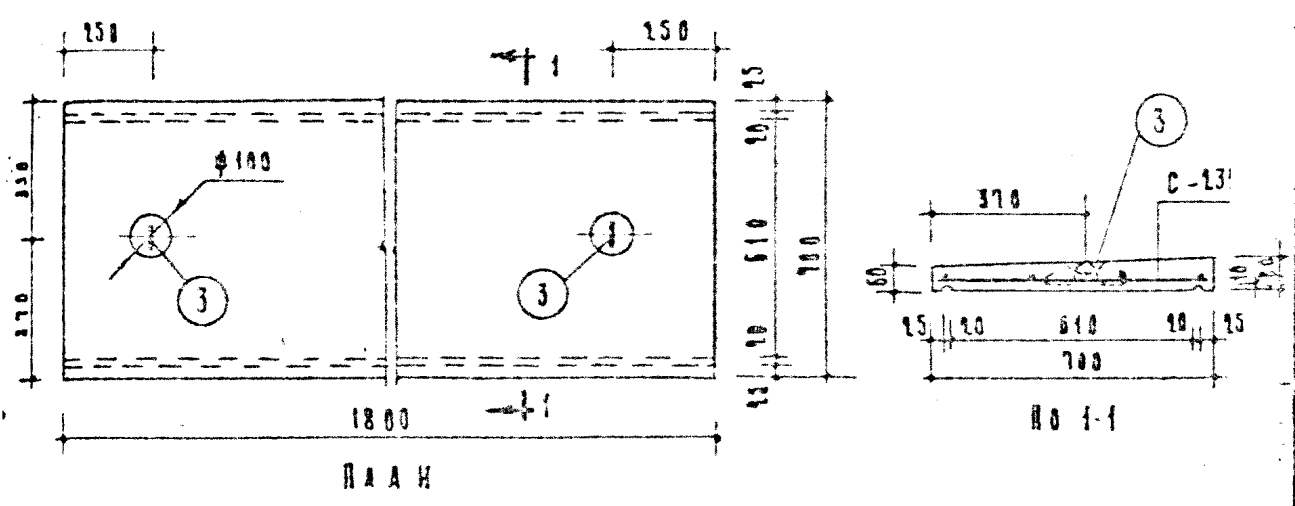
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КМ	Ø мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ		
			КОЛ. ШТ	ДЛИНА СТРЖ. М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ ВЕС
С-234	1	35 I	4	2170	8.68	0.48	0.48
	2	35 I	12	680	8.16	0.46	0.48
П5ТЯ	2	8 А I	4	450	0.48	0.178	0.36

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1.70
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.108
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.30
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	12.0
МАРКА БЕТОНА		200

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТ. мм	35 I	8 А I	
ДЛИНА	М	16.84	0.9
ВЕС	КГ	0.94	0.36
НОРМАТИВНОЕ СОПРО- ТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _к	КГ/СМ ²	5500	2400
КН РОСТА АРМАТУРЫ		527-53	5781-61

ЖРАЗОВЕТРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ДЫМОВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБ	МАРКА	АЛБОМ	ЛИСТ
		АП 2	15-64	11

ИЧ-7319



Примечание

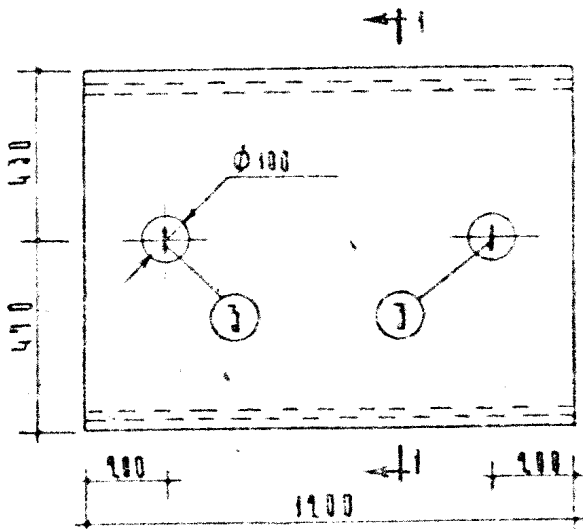
Сварные сетки выполняются по ТУ 73-56.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН		Ф М М	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КР		
	КВА ШТ	СТЕР		КОЛ ШТ	ДЛИНА СТОРОН М	ПЛОЩАДЬ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС
С-232	1	1	381	4	1770	7.08	0.39	0.39
		2	381	10	680	6.8	0.38	0.38
ПРТЛЯ	2	3	81	1	450	0.45	0.178	0.36

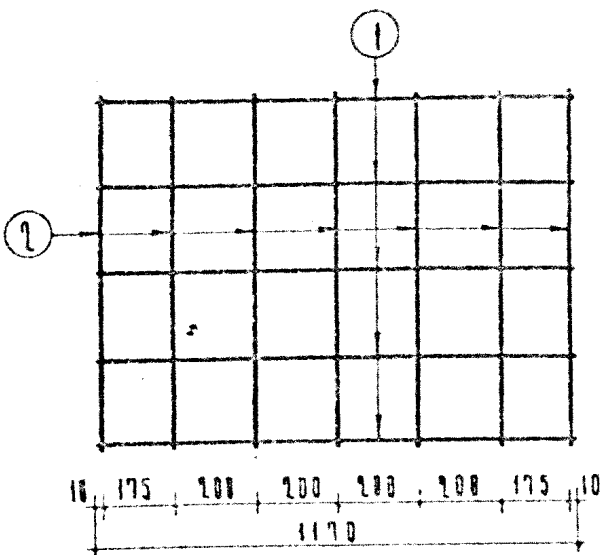
ВЫБОРКА СТАЛИ			
Диаметр армат. мм	381	81	
Длина м	11.88	0.9	
Вес кг	0.71	0.35	
Нормативное сопротивление арматуры кг/см ²	5500	2400	
МН состава арматуры	5727-53	5731-51	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ		
Вес	КР	990
Объем бетона	М ³	0.098
Вес стали	КР	1.15
Расход стали на 1 м ³ бетона	КР	12.8
Марка бетона		100

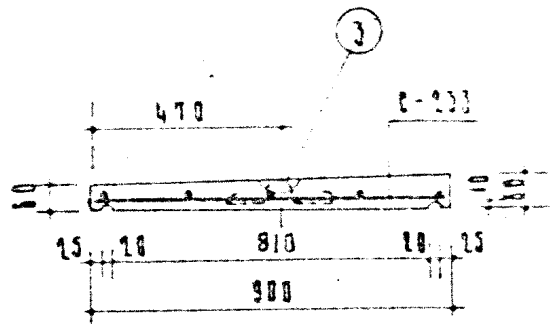
Классификация издания серия ИИ 03-09	Плита покрытия дымоветная ценовых труб		Марка	АП 3	Альбом	15-64	Лист	12



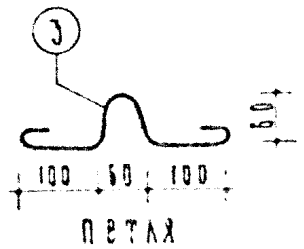
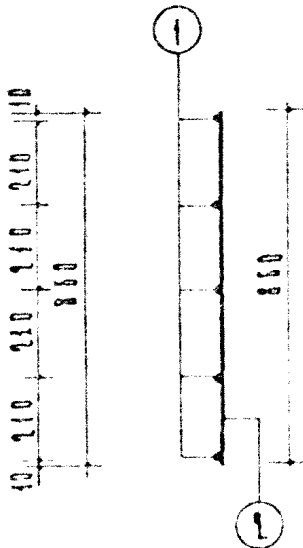
П л а н



С - 233



по I-I



П Е Т Л Я

П Р И М Е Ч А Н И Е

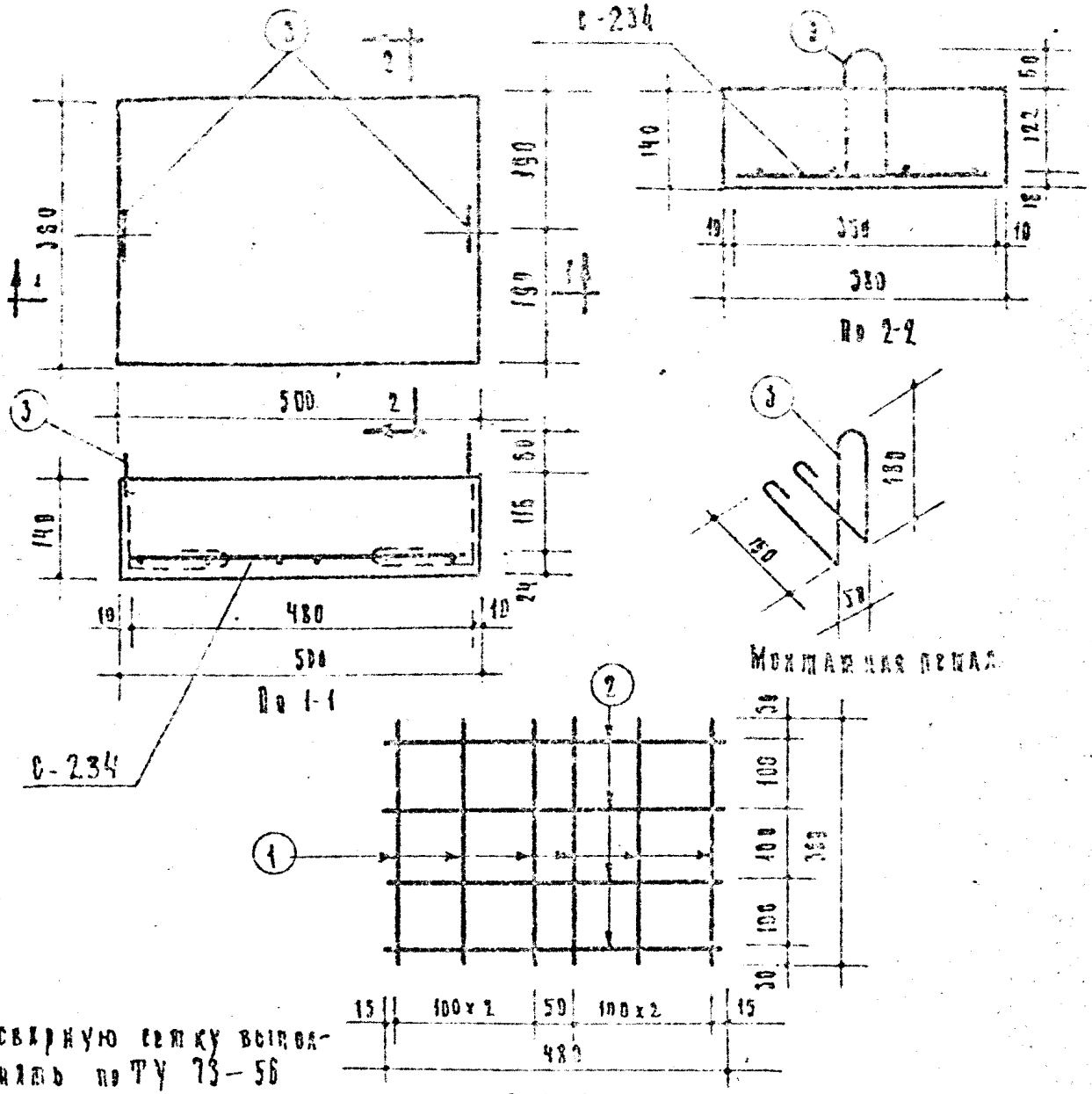
Сварные сетки выполняются по ТУ 73-56.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	Φ ММ	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КГ		
			КОД ШТ	ДЛИНА СЕРЖ ММ	КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС	
С-233	1	38 I	5	1170	5.85	0.32	0.32	
	2	38 I	7	860	5.02	0.33	0.33	
ПЕТЛЯ	2	8 A I	1	350	0.45	0.178	0.36	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И			
Диаметр армат.	ММ	38 I	8 A I
Длина	М	1170	0.9
ВЕС	КГ	0.65	0.36
Нормативное сопротивление арматуры	КГ/СМ ²	5500	2400
Минимум арматуры	СМ ²	570-53	570-53

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д А Н И Я		
ВЕС	КГ	190
Объем бетона	М ³	0.076
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.01
Расход стали на 1 м ³ бетона	КГ	132
Марка бетона		100

Классификация изделия	П л и т а п о ж р ы т и я		Марка	АБС	лист
	дымоотводящих труб				
Серия					
И.В.И.					



СВАРНУЮ СЕТКУ ВОСТА-
НОВИТЬ ПО ТУ 73-56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЛАБИ						ВЫБОРКА СЛАБИ			
МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	Ø	ДЛИНА	КЛАСС	ОБЩАЯ ДЛИНА	ХАРАКТЕРИСТИКА СЛАБИ	Ø	ДЛИНА	ВЕС
МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ММ	ММ	ВТ.	М	КА СЛАБИ	ММ	М	КГ
С-234	1	6АТ	380	5	2.15	КЛАСС А-Т R _с = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	6АТ	5.68	1.26
	2	6АТ	480	4	1.92				
МОЯТАН ПЕШАА	3	6АТ	800	2	1.60				

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КР	67.5	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.027	
ВЕС СТАЛИ	КР	1.26	
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	47	
МАРКА БЕТОНА		150	

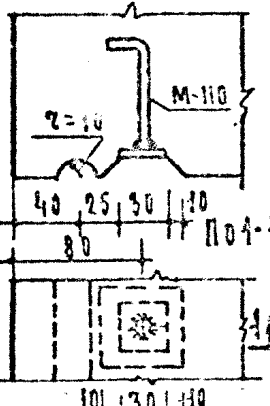
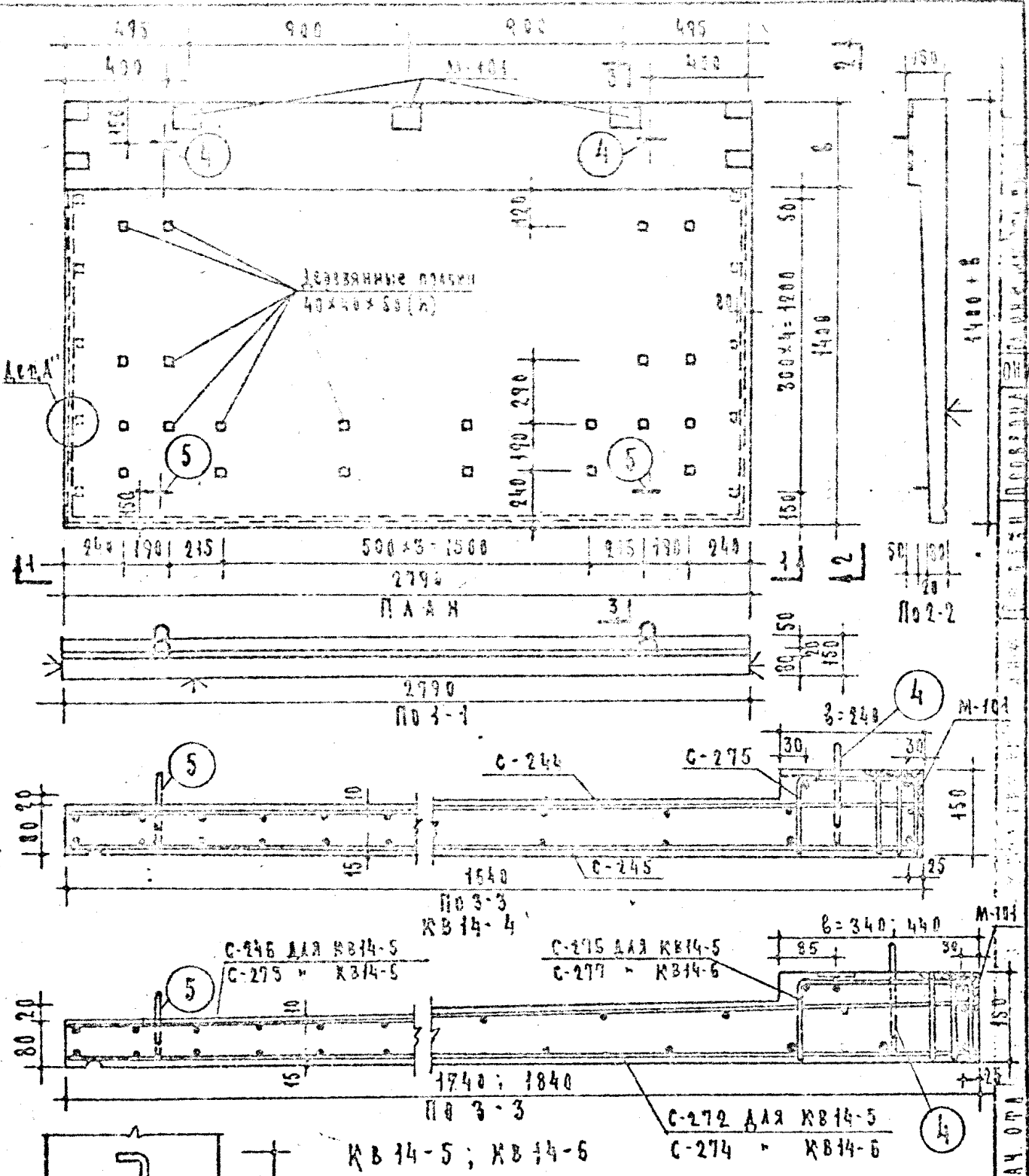
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Опорная плита 500 × 380	МАРКА	АВЪОМ	АНВ
серия ИИ-03-02		ОП 5-4	15-64	14

УИ.7319

ИЗДАНИЕ 1964

КОЗЫРЬКИ, ЭКРАНЫ,
ПЛИТА И СТОЙКА
ВХОДОВ.

ЦВЕТОЧНИЦА.



Деталь А

- КВ 14-5 ; КВ 14-6
1. Площадки, отмеченные знаком ∇ , должны иметь гладкую поверхность.
 2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы 32, 35, 36, 37, 38 и 39.
 3. Все поперечные стержни сеток С-275, С-276 и С-277 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-245, С-272, С-274 контактной точечной сваркой.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	КВ14-4	КВ14-5	КВ14-6
Вес	кР 4130	4235	4340
Объем бетона	м ³ 0.452	0.494	0.536
Вес стали	кР 46.62	51.22	52.61
Расход стали на 1 м ³ бетона	кР 103.14	103.66	98.15
Марка бетона	200	200	200

Специальный
изделия
Серия
ИИ-03 02

Козырьки входов
при стенах из крупных блоков

Марка
КВ14-4
КВ14-5
КВ14-6
Альбом
15-64
31

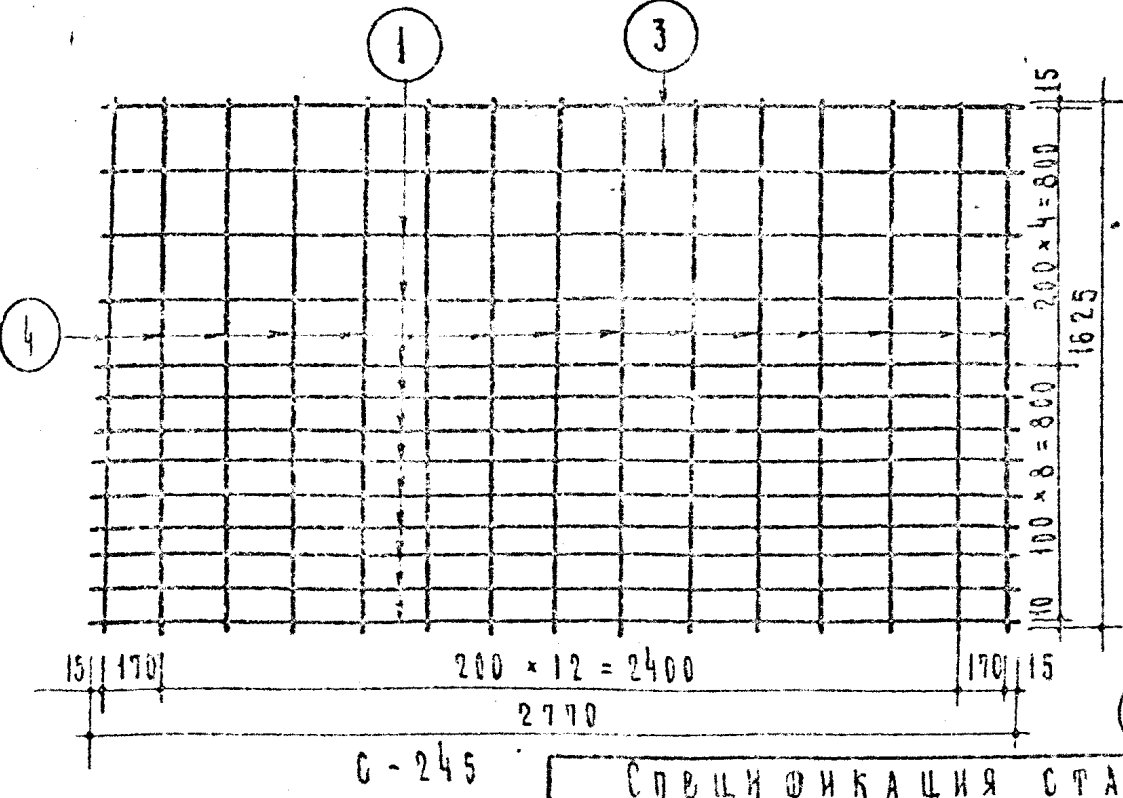
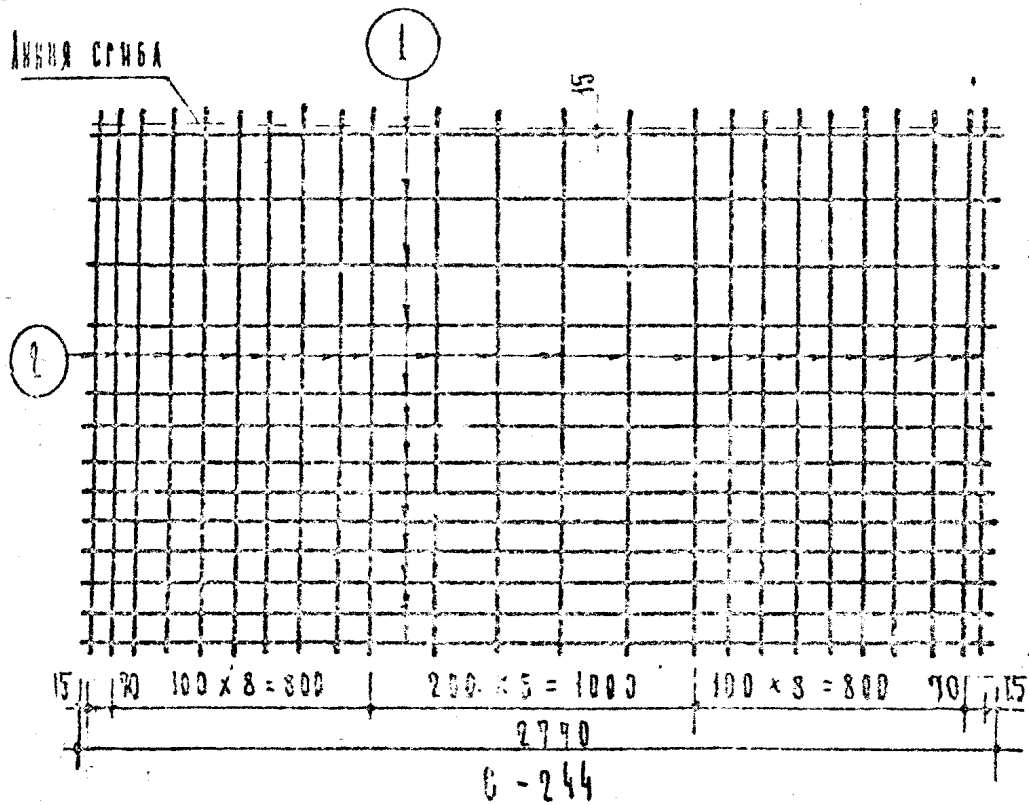
МАРКА БАЛТЫ	БРОШУРИ ИЛИ ДРУГАЯ АРМАТУРНАЯ ЭЛЕМЕНТЫ					ВЫБОРКА СТАЛИ ИЛИ СТАЛИ				
	МАРКА АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ДЛИНА МЕТР.	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СРЕДН. ДИМ.	ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.
КВ 14-4	С-244	1	21.55	21.55	35	КЛАСС А II ГОСТ 5731-61 $R_{сH} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	2.10	1.29	46.62
	С-245	1	11.85	11.85	35		8 А II	40.56	16.03	
	С-275	1	5.67	5.67	38	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{сH} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	11.42	7.03	
	М-101	3	1.51	4.83	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 8929-53 $R_{сH} = 5500 \text{ кг/см}^2$	10 А I В С Т 3	3.06	1.88	
	ПЕТАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	96.83	14.92	
	ПЕТАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	50x6	0.40	1.13	
							30x5	0.30	0.40	
					ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.54		
			ИТОГО 46.62		ГОСТ 5915-62	КАЖДА М-14	3 ШТ.			
КВ 14-5	С-245	1	22.39	22.39	35	КЛАСС А II ГОСТ 5731-61 $R_{сH} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	2.10	1.29	51.22
	С-272	1	13.20	13.20	35		8 А II	41.60	16.35	
	С-298	1	7.59	7.59	38	КЛАСС А II ГОСТ 5731-61 $R_{сH} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.51	4.83	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 8929-53 $R_{сH} = 5500 \text{ кг/см}^2$	10 А I В С Т 3	3.06	1.88	
	ПЕТАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	103.41	15.77	
	ПЕТАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	60x6	0.40	1.13	
							30x5	0.30	0.40	
					ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.54		
			ИТОГО 51.22		ГОСТ 5915-62	КАЖДА М-14	3 ШТ.			
КВ 14-6	С-273	1	23.27	23.27	37	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{сH} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	2.19	1.29	52.61
	С-274	1	14.04	14.04	37		8 А II	43.80	17.30	
	С-297	1	7.79	7.79	38	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{сH} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.51	4.83	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 8929-53 $R_{сH} = 5500 \text{ кг/см}^2$	10 А I В С Т 3	3.06	1.88	
	ПЕТАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	105.90	16.21	
	ПЕТАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	60x6	0.40	1.13	
							30x5	0.30	0.40	
					ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.54		
			ИТОГО 52.61		ГОСТ 5915-62	КАЖДА М-14	3 ШТ.			

МАРКА КВ 14-4 КВ 14-5 КВ 14-6	КОЭФФИЦИЕНТ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ КЛАССИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫБОРКА СТАЛИ	МАРКА КВ 14-4 КВ 14-5 КВ 14-6	АЛБЮМИНОВЫЙ ЛИСТ 15-84 32
--	---	--	------------------------------

МАРКА ПАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАНТУ				
	МАРКА АРМАТУР ЭЛЕМЕНТ	КОЛ ШТ.	ВЕС 1 ШТ КГ.	ОБЩАЯ ВЕС КГ.	ВН АНСТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	ДИАМ СРЕДН ММ.	ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	ОБЩАЯ ВЕС КГ.
КВ 14-5 ^а	С-246	1	22.32	22.32	36	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{\sigma}^m = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 A II	1.40	0.86	46.72
	С-272	1	13.80	13.80	36		8 A II	41.40	16.35	
	С-278	1	4.70	4.70	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{\sigma}^m = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 A I	13.85	8.53	
	М-101	2	1.61	3.22	39		8 A I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{\sigma}^m = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 A I СТ. 3	3.06	1.88	
	ПЕТАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 B I	104.60	15.94	
	ПЕТАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6 -30x5	— 0.30	— 0.40	
ИТОГО: 46.72					ГОСТ 8510-57	100x65x2	0.24	2.36		
					ГОСТ 5915-62	ПАНКА М-14	2 ШТ.			
КВ 14-6 ^а	С-273	1	23.27	23.27	37	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{\sigma}^m = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 A II	1.40	0.86	48.14
	С-274	1	14.04	14.04	37		8 A II	43.80	17.30	
	С-278	1	4.93	4.93	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{\sigma}^m = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 A I	13.85	8.53	
	М-101	2	1.61	3.22	39		8 A I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{\sigma}^m = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 A I СТ. 3	3.06	1.88	
	ПЕТАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 B I	106.52	16.41	
	ПЕТАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6 -30x5	— 0.30	— 0.40	
ИТОГО: 48.14					ГОСТ 8510-57	100x65x2	0.24	2.36		
					ГОСТ 5915-62	ПАНКА М-14	2 ШТ.			

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЗЫРЬСКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КИРПИЧА	МАРКА КВ 14-5 ^а КВ 14-6 ^а	АЛЬБОМ 15-64	ЛИСТ 34
СЕРИЯ ИИ-03-02	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ			

Линия сгиба



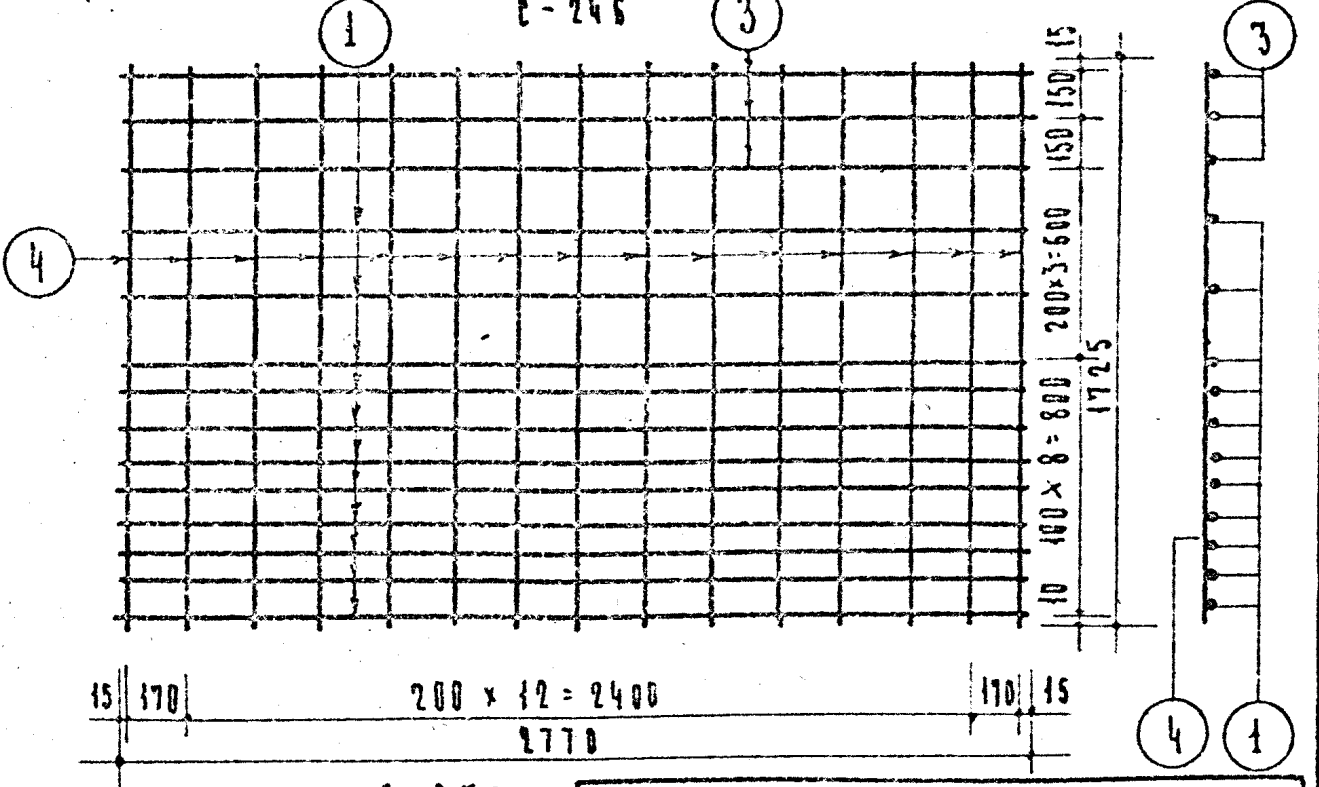
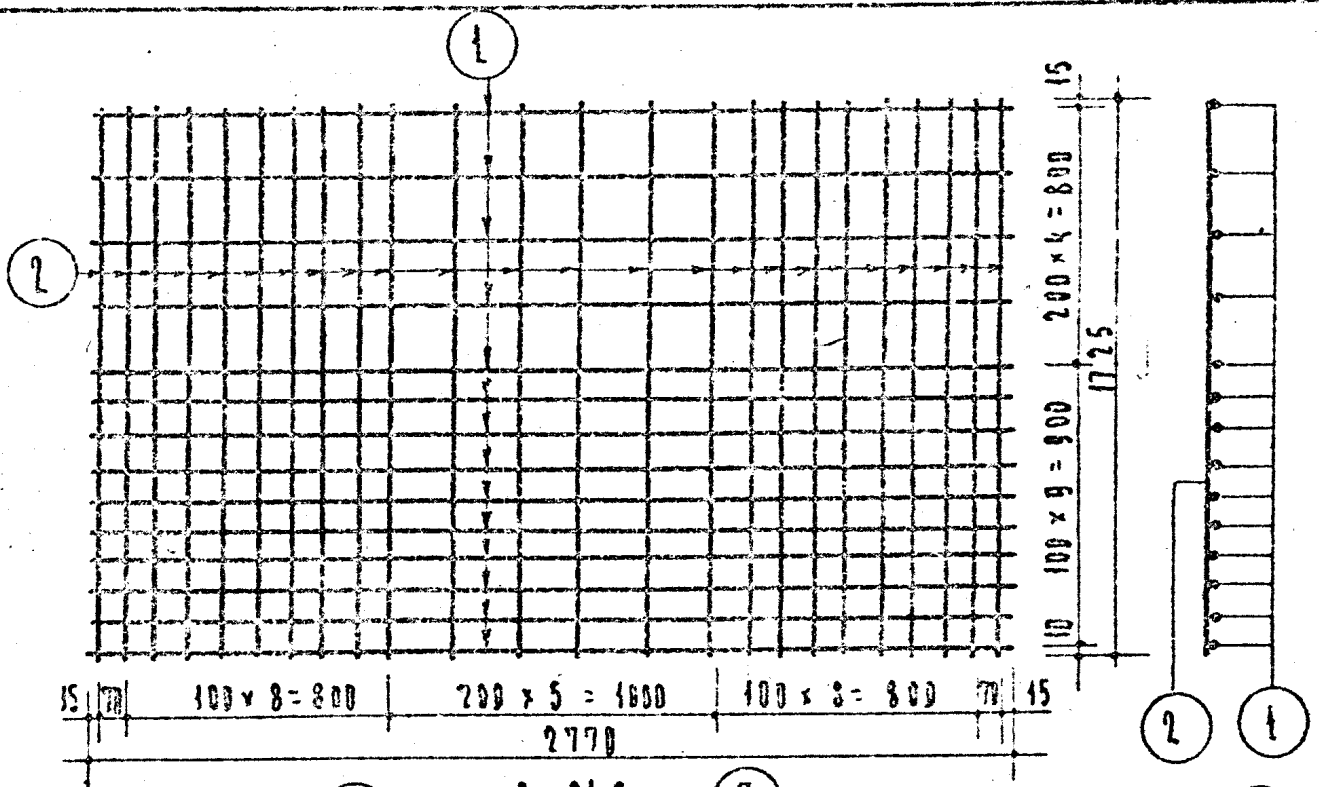
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№	Ф	К-ВО	ДЛИНА	ОБЩАЯ	СВС	СВС
	ПОС	мм	ШТ.	СТЕРЖНЯ мм	ДЛИНА м	кг.	МАРКА кг.
С-244	1	8Б1	13	2790	36.01	5.55	21-02
	2	8А10	24	1590	40.56	15.03	
С-245	3	10А1	2	2790	5.94	3.41	11-02
	4	8Б1	15	2790	30.47	4.70	
		8Б1	15	1625	24.37	3.75	11-02

ОБЪЕКТ
СТАНЦИЯ
13-02

БАЗИРЬКИ ВХОДОВ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

МАРКА
КВ14-4

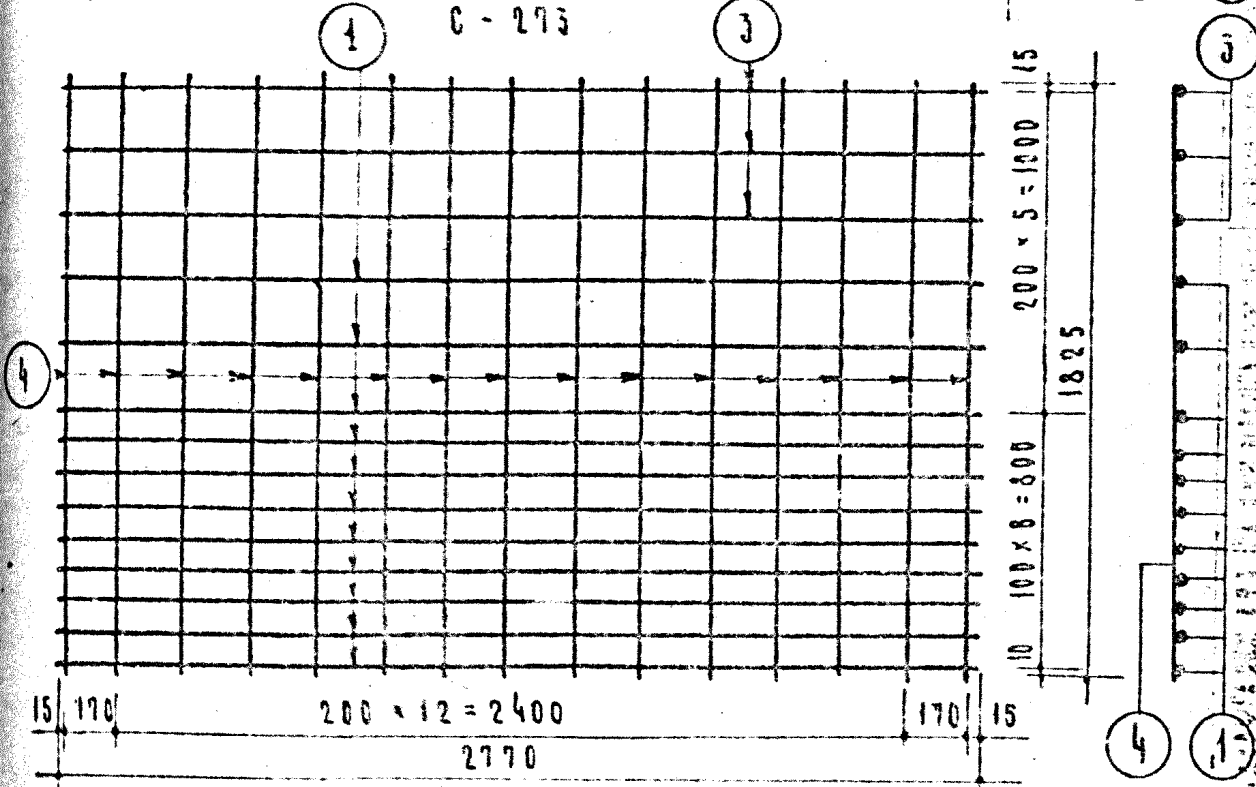
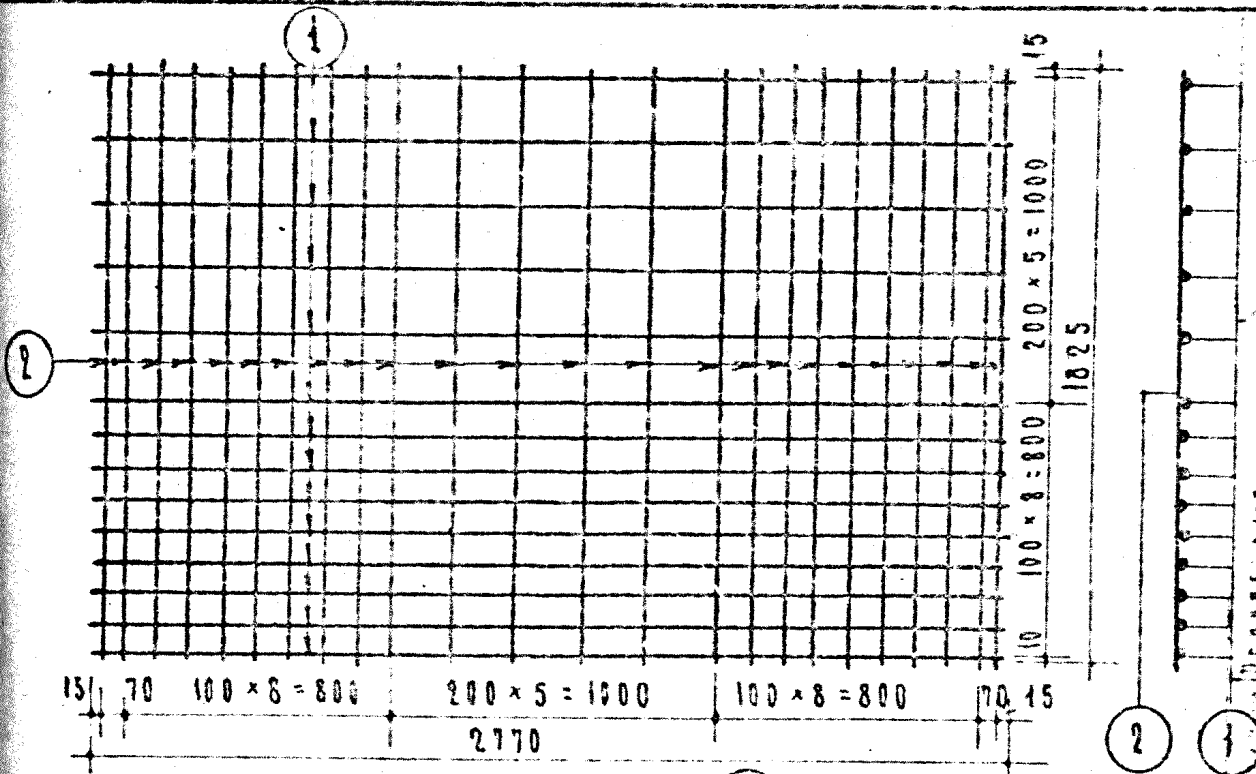
АЛБОВ
15-04



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	КН ПРЗ	Ф ММ	К-ВО ШТ	ДЛИНА СЕРЖИИ ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЗЕ КГ	ВСЕ МАРКИ КГ
С-246	1	58Т	14	2770	3878	5.97	22.32
	2	8АТ	24	1725	41.40	16.35	
	3	10АТ	3	2770	8.31	5.12	
С-272	1	58Т	11	2770	30.47	4.70	13.80
	4	58Т	15	1725	25.87	3.98	

Ответственный издателя Берия КН-03-02	Козырек и Арматурные	Входов элементы	Марка КВ14-5 КВ14-5 ^р	Альбом 15-64	Лист 36
--	-------------------------	--------------------	--	-----------------	------------



Спецификация стали

Марка	№ поз.	φ мм.	К-во шт.	Длина средняя мм.	Общая длина м.	Вес кг.	Вес марки кг.
С-273	1	58 I	14	2770	3878	5.97	23.27
	2	8A II	24	1825	4380	17.30	
С-274	3	10A I	3	2770	8.31	5.12	19.04
	4	58 I	15	1825	27.37	4.22	

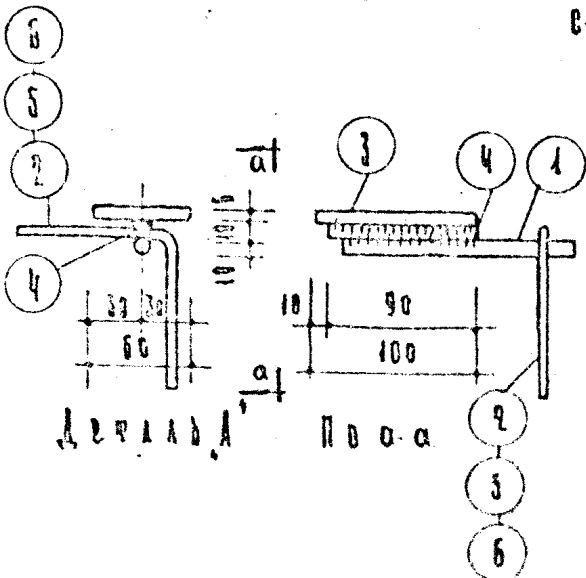
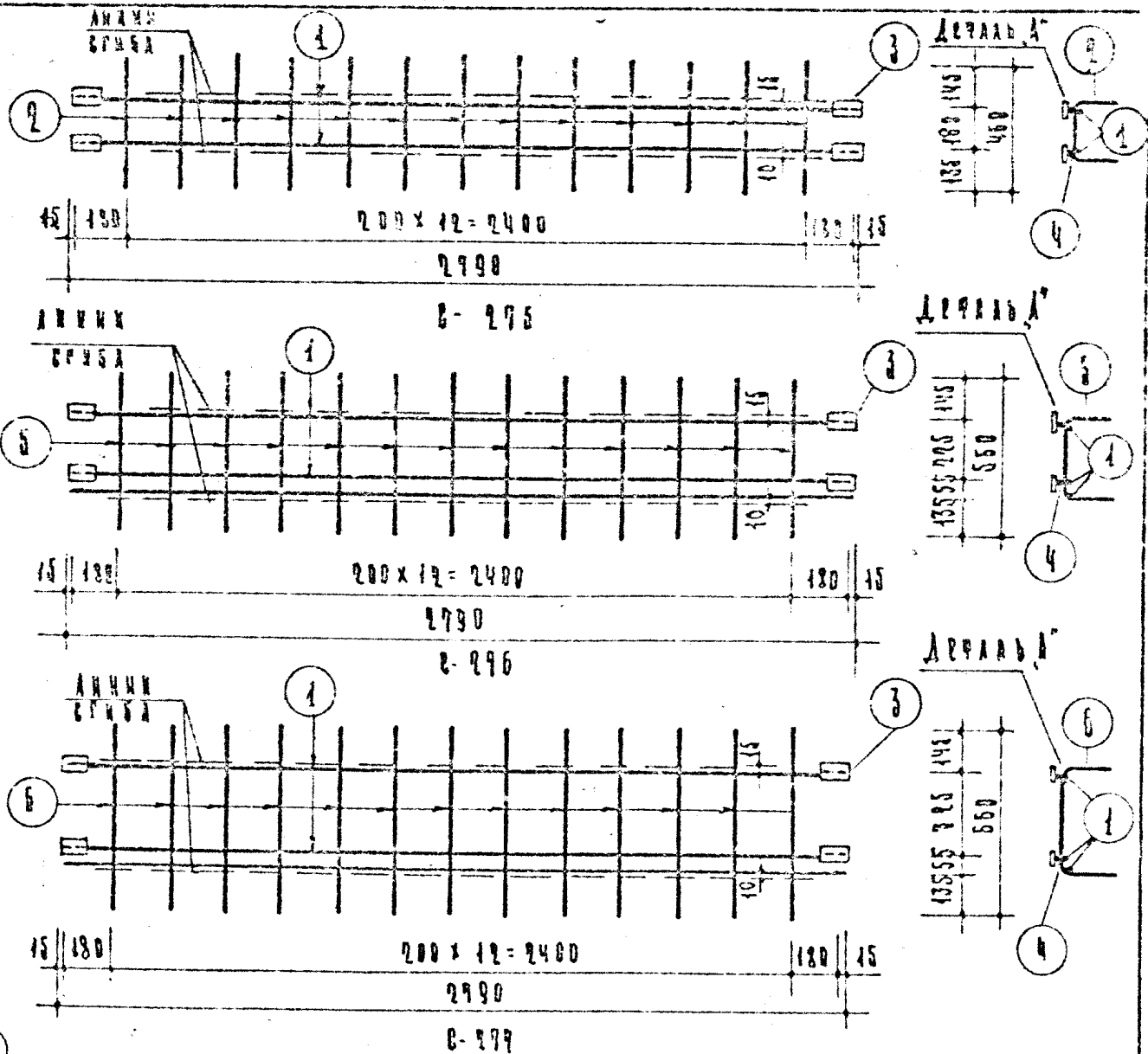
ИЗВЕЩЕНИЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
3-02

Козырьки входов
Арматурные элементы

Марка
КВ 14-6
КВ 14-6^а

Альбом
15-64

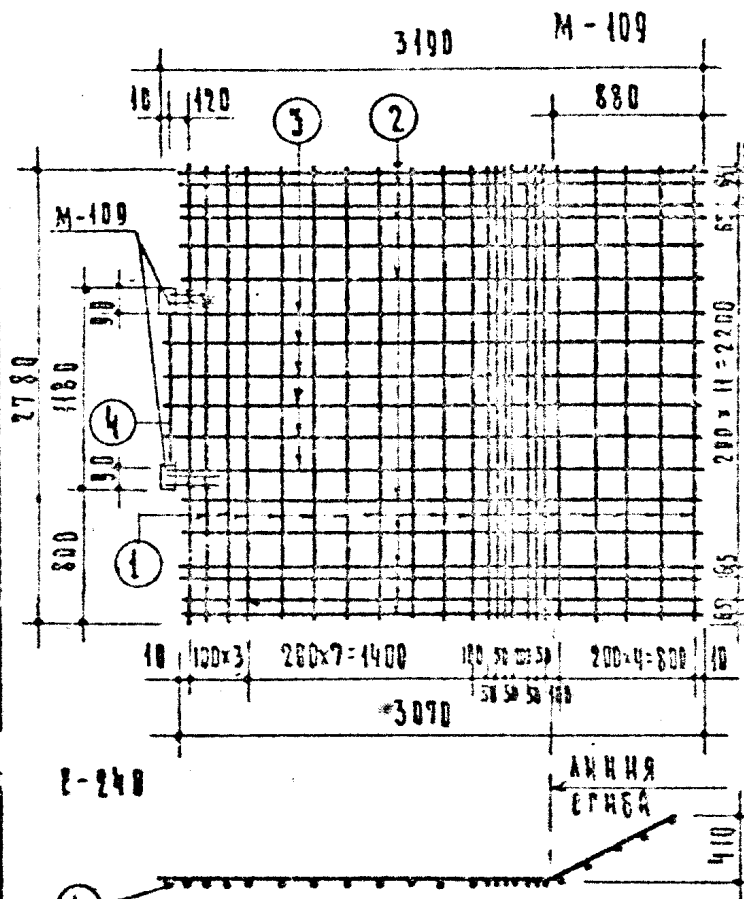
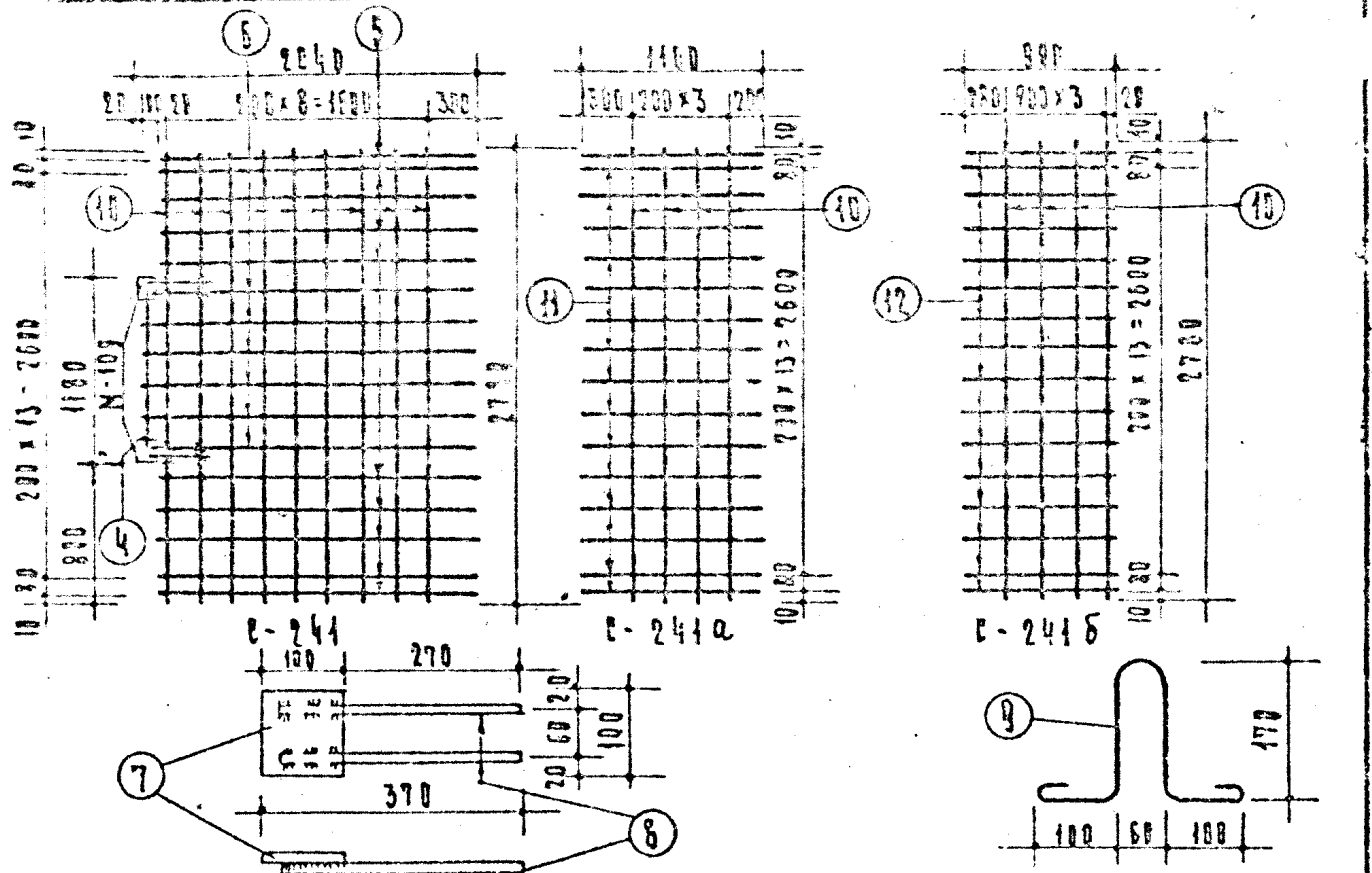
Лист
15-64



СВЕДЕНИЯ К КАРТАМ							
МАРКА	№ ПРЯ	Ø мм	КОЛ-ВО ШП	ДЛИНА СРЕДНЯЯ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
В-295	1	10 А I	2	2960	5.52	3.40	5.67
	2	5 В I	13	460	6.38	0.92	
	3	-60x6	4	100	0.48	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.92	
В-296	1	10 А I	3	2960	8.28	5.12	7.59
	2	5 В I	13	560	7.22	1.12	
	3	-60x6	4	100	0.48	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.92	
В-297	1	10 А I	3	2960	2.28	5.12	7.79
	2	5 В I	13	660	3.52	1.32	
	3	-60x6	4	100	0.48	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.92	

ОБЪЯСНЕНИЕ:
 УКАЗАНИЯ ПО АРМИРОВАНИЮ И ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. в проектной документации.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЗЫРЬКА ВХОДОВ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	12-54	АНСР	78
ВЕРХНЯЯ ИЛИ СРЕДНЯЯ		КВ14-4 КВ14-5 КВ14-6			

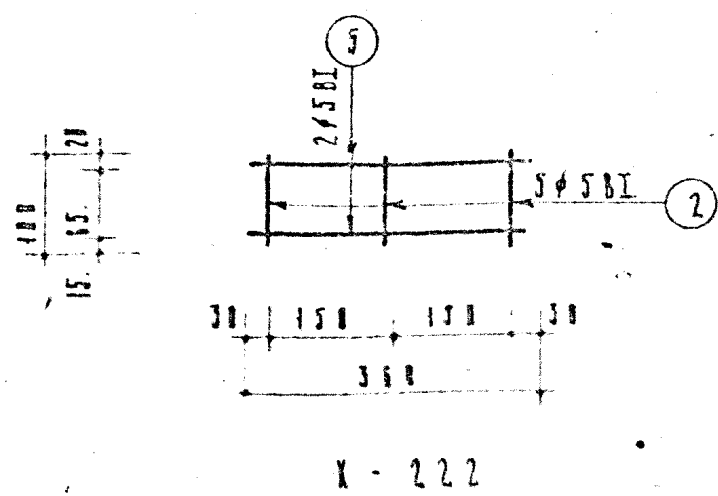
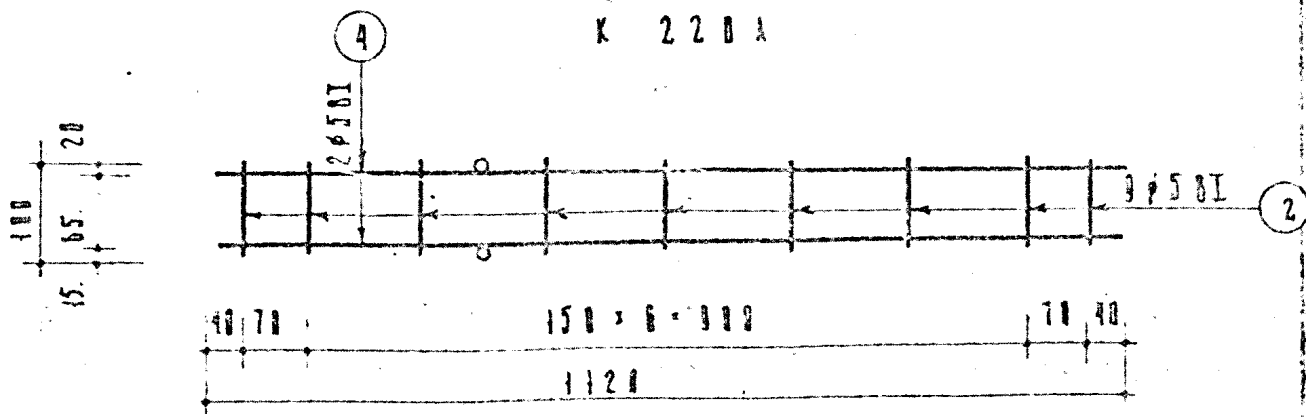
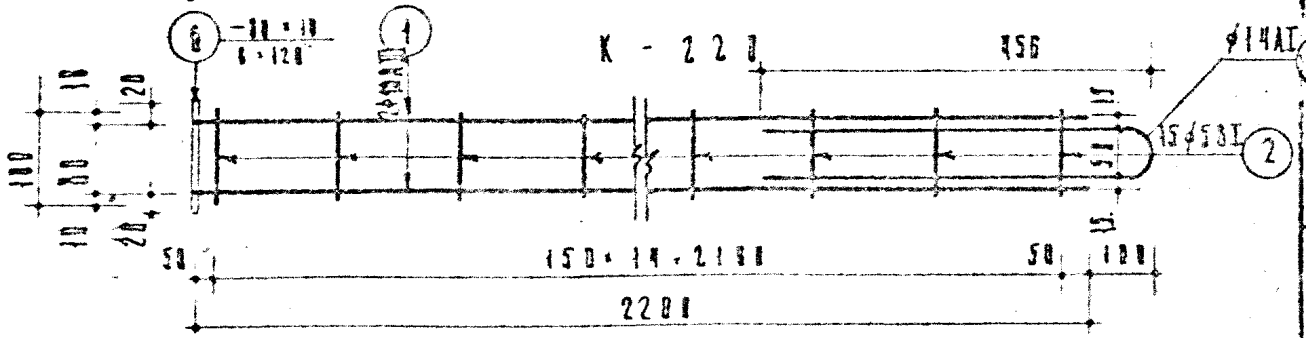
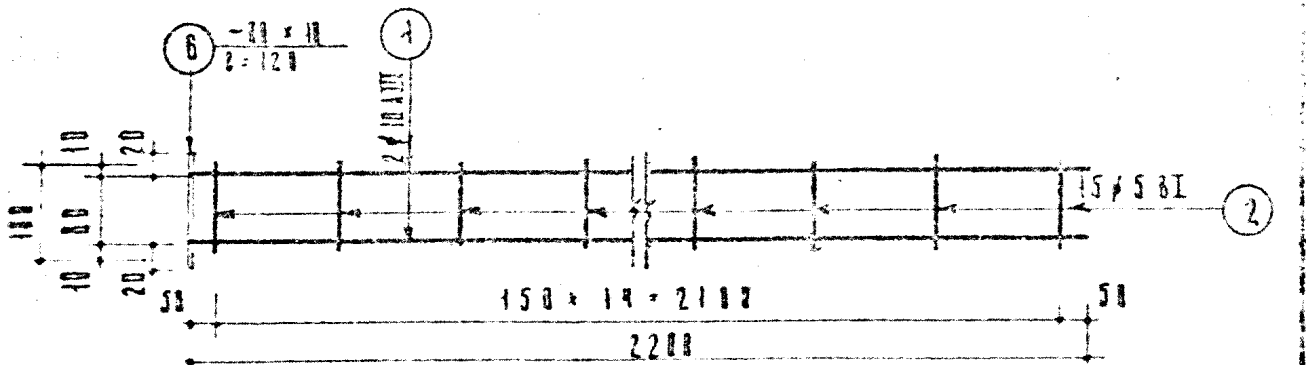


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЗАРЯТЫ	КМ	Ф	КА ЗАРЯМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ-ВО	ДЛИНА	ВЕС	КОЛИЧЕСТВО	
ЛМ	КОЛ-ВО ШТ	ММ	ШТ	М	КГ	ШТ	
E-240	1	1 8A III	23	2780	64.0	25.3	25.3
		2 8A III	42	3070	36.9	14.6	14.6
		3 8A III	6	3190	19.1	7.55	7.55
		4 8A III	4	1160	4.46	0.46	0.46
E-241	1	4 8A III	4	1160	4.46	0.46	0.46
		5 8A III	10	1920	19.20	7.58	7.58
		6 8A III	6	2040	12.24	4.84	4.84
E-241a	1	10 8A III	9	2780	25.02	5.55	5.55
		11 8A III	16	1160	17.60	6.95	6.95
E-241b	1	10 8A III	4	2780	11.12	2.47	2.47
		12 8A III	16	900	14.40	5.67	5.67
M-109	4	7 10A II	1	100	0.10	0.47	1.88
		8 10A II	2	350	0.70	0.43	1.72
ПСТАЯ	4	9 12A I	1	720	0.72	0.64	2.56
ИТОГО:						90.86	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
Ø АРМАТУРЫ ММ	8A III	8A III	10A II	12A I	100x6	
ДЛИНА	М	47.30	185.90	2.80	2.9	0.40
ВЕС	КГ	10.49	73.47	1.72	2.56	1.88
НОРМАТИВНОЕ СВОБОТ АРМАТУРЫ R _с КГ/СМ ²		4000	3000	2400		
К ГОСТ АРМАТУРЫ		5781-64				103-57

Примечания:
 1 Оплаубочный план см. лист 40
 2 Закаданую деталь М-109 приварить к сеткам точечной электросваркой.

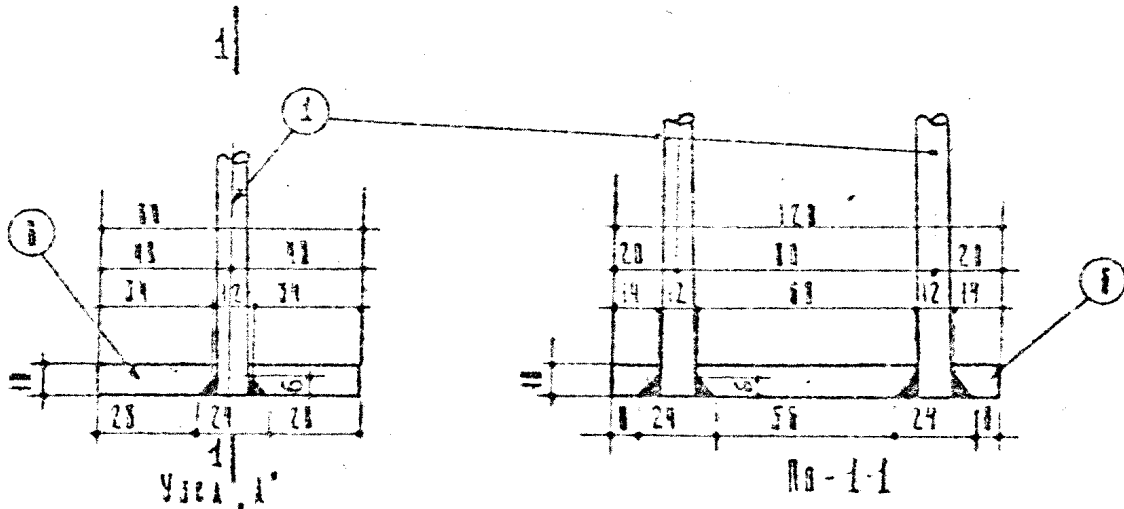
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЗЫРЕК ВХОДА	МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
ФОРМА 93-02	АРМАТУРНЫЕ ЗАРЯМЕНТЫ	КВ 30	15-64	41



Примечания.

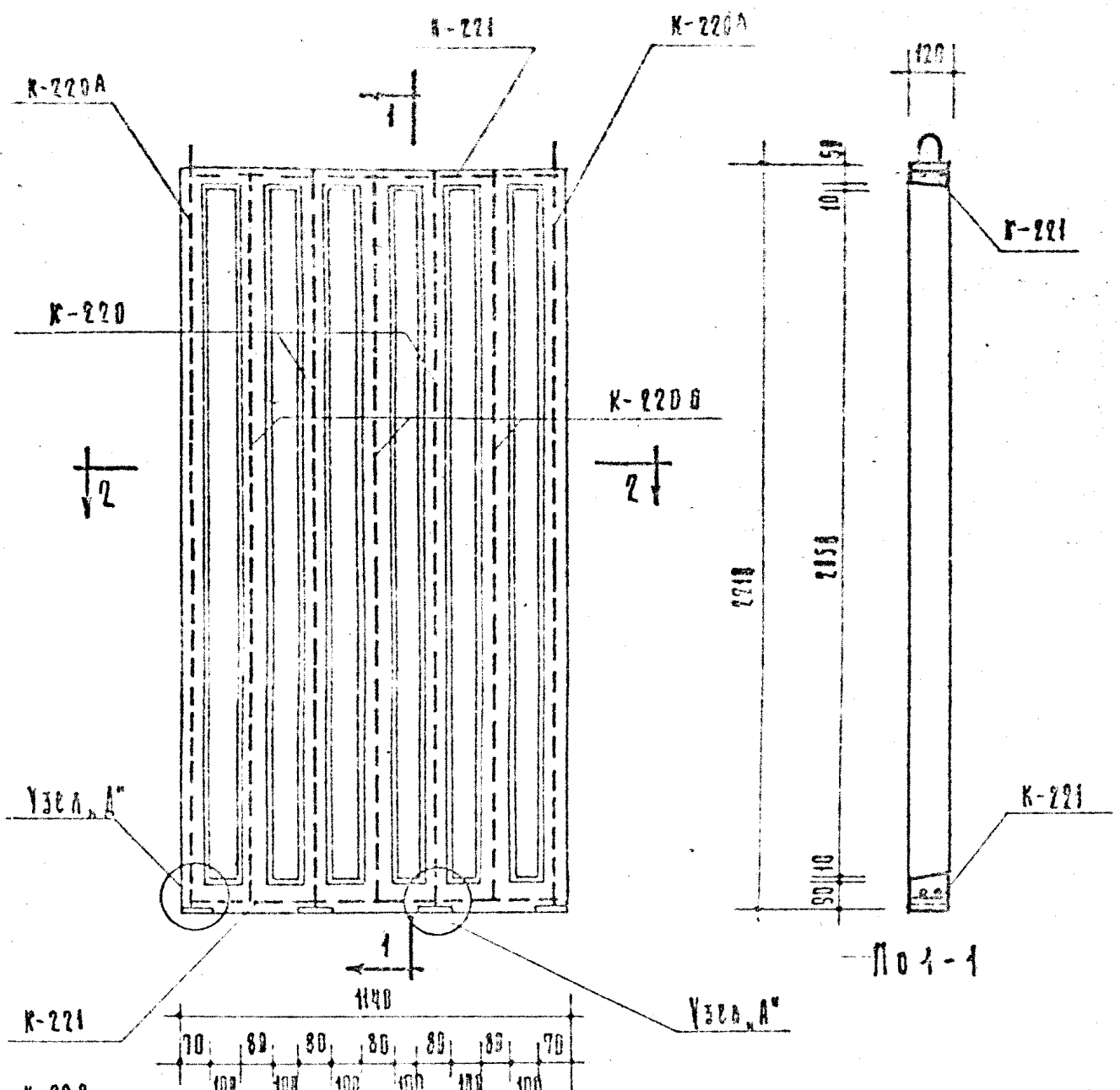
1. Сварные сетки выдерживать по ТУ-73 - 56.
2. Позиции '3' и '6' приварить к каркасам.
3. Все размеры даны в мм.
4. Спецификацию и выборку сталь, а также позицию '6' см лист 94

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Экран пола	МАРКА	АЛБЕДИН АИСТ
СЕРИЯ ИВ - 05 12	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	3В 1	15-87 43



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ				ВЫБОРКА СТАЛИ									
МАРКА	ШТ	№ ПОС	Ø ММ	ПЕРИМЕТР			МАСА КГ		ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ø ММ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ОБЩ. ВЕС КГ
				ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ					
Х-220	2	1	100	2200	2	440	2.71	5.42	КЛАСС А-І R _к ^н = 240 МПа ГОСТ 5781-81	100	1.00	2.28	
		2	581	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	80-10	120	1	0.12	0.76	1.52					
Х-220 ^А	2	1	100	2200	2	440	2.71	5.42	R _к ^н = 340 МПа ГОСТ 5781-81 КЛАСС А-ІІІ	100	17.60	18.34	20.84
		2	581	100	15	1.50	0.23	0.46					
		3	140	948	1	0.94	1.14	2.28					
		6	80-10	120	1	0.12	0.76	1.52					
Х-221	2	1	581	1120	2	2.24	0.35	0.70	R _к ^н = 550 МПа ГОСТ 5781-81	581	28.60	4.48	
		2	581	100	9	0.90	0.15	0.30					
Х-222	16	5	581	360	2	0.72	0.11	1.76	ГОСТ 103-57	80-10	0.48	3.04	
		2	581	100	3	0.30	0.05	0.10					

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАНИЯ	ЭКРАН ВХОДА УЗЛА А	МАРКА	АЛЮМИН	ШТ
ВЕРНЯ ИИ-03-82	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ХА І	15-84	44



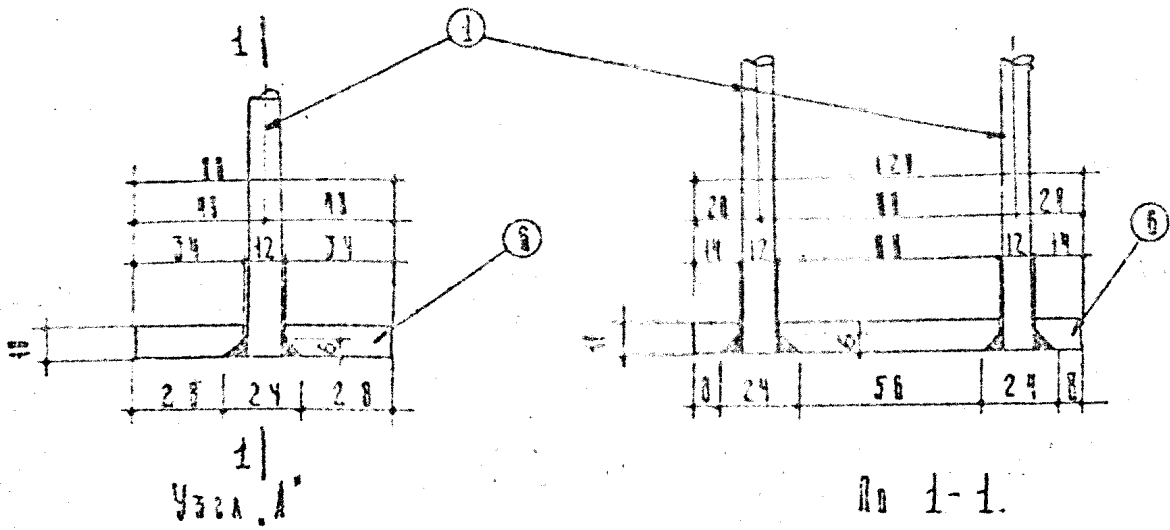
Примечания:

1. Каркасы, Узел „А“, сечения и выборку стали см. в листе-46,47
2. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов и петель (позиция ③ К-220А) см. в пояснительной записке.

ПО 2-2

Характеристика изделия		
ВЕС	КГ	350
Объем бетона	М ³	0.14
ВЕС СТАЛИ	КГ	20.70
Расход стали на 1м ³ бетона	КГ	148
Марка бетона		200

Исполнительные изделия серия ИИ-03-02	Экран входа	Марка	Альбом	Лист
		38 Z	15-64	45



Классификация стаян.								Выборка стаян.					
Арматурные элементы		мм	φ	На элемент			Всего		Характеристика стаян	φ	Общая длина	Всего	Всего
Марка	шт.			длина мм	Кл.	Общая длина м	на элемент	Общая					
К-223	2	1	10AIII	2200	2	4.40	2.71	5.42	Класс А-I R _{yk} = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	120	1.88	2.28	
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	5BII	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-223 ^А	2	1	10AIII	2200	2	4.40	2.71	5.42	Класс А-II R _{yk} = 3400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	10AIII	17.50	10.84	20.78
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		3	14AII	340	1	0.04	1.14	2.28					
		6	5BII	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-220 ^Б	3	5	5BII	2180	2	4.36	0.67	2.01	Класс В-I R _{yk} = 5500 кг/см ² ГОСТ 5781-61	5BII	29.85	4.62	
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.69					
К-221	2	4	5BII	1120	2	2.24	0.35	0.70	ГОСТ 103-57	5BII	0.48	3.84	
		2	5BII	100	9	0.90	0.15	0.39					

Характеристики
издания

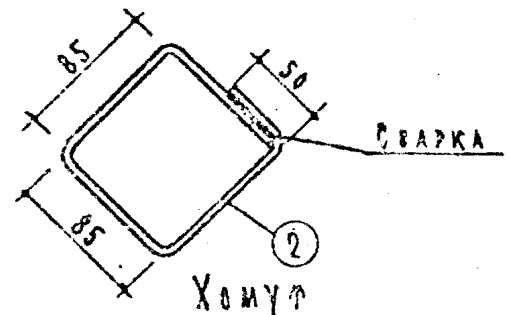
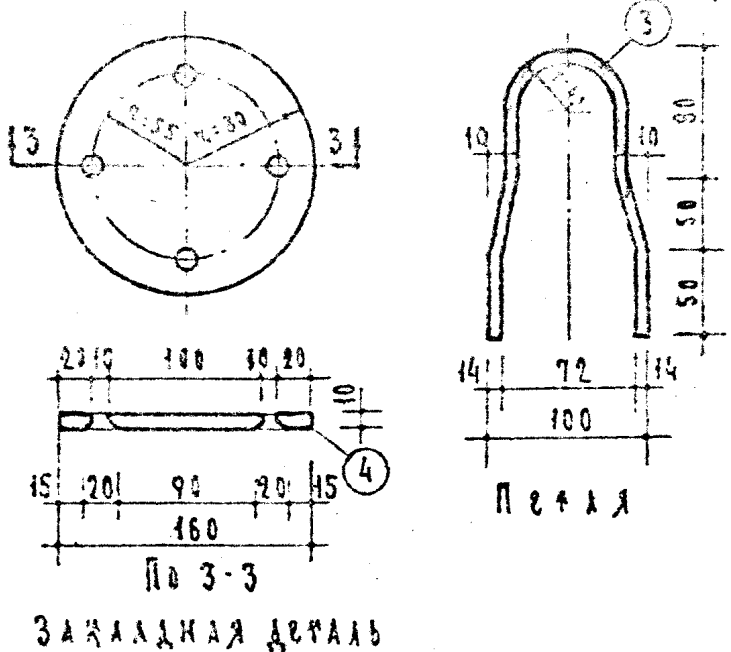
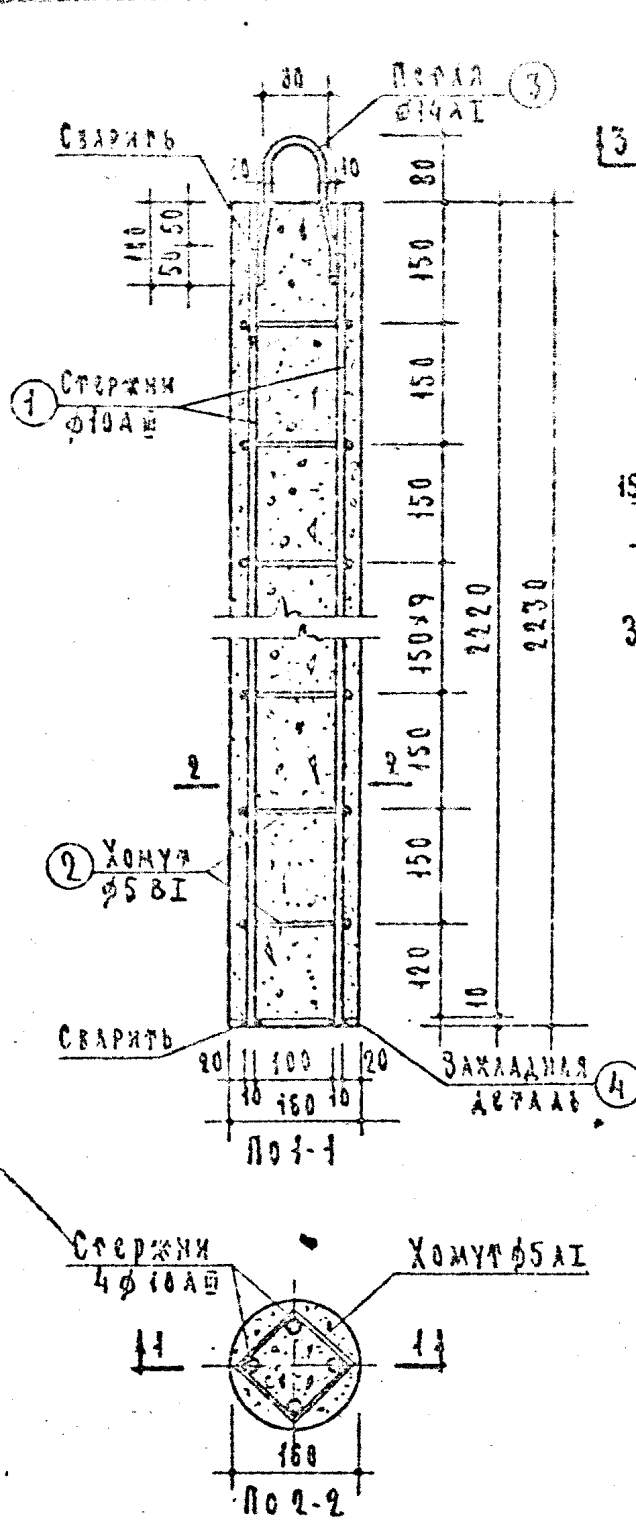
Экран входа
Узла А

Марка Альбом лист

Время
11-13-62

Классификация и выборка стаян.

38 2 15-64 47



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
НАИМЕН.	№ ЭЛЕМЕНТ	Ø мм	НА ЭЛЕМЕНТ		
			КОЛИЧ. ШТ.	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м
СТЕРЖНИ	1	10АІІ	4	2230	8.92
ХОМУТ	2	5ВІ	14	470	5.74
ПЕЧАЯ	3	14АІ	1	470	0.47
ЗАКЛ. ДЕТАЛЬ	1	160x10, 2-160	1	160	0.16

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	10АІІ	14АІ	5ВІ	-160x10	
ДЛИНА м	8.92	0.47	5.74	0.16	
ВЕС кг	5.50	0.50	0.88	2.81	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТ. R _т кг/см ²	4000	2400	5500	-	
№ ГОСТА АРМАТУРЫ	5781-67	5721-53	103-57	-	

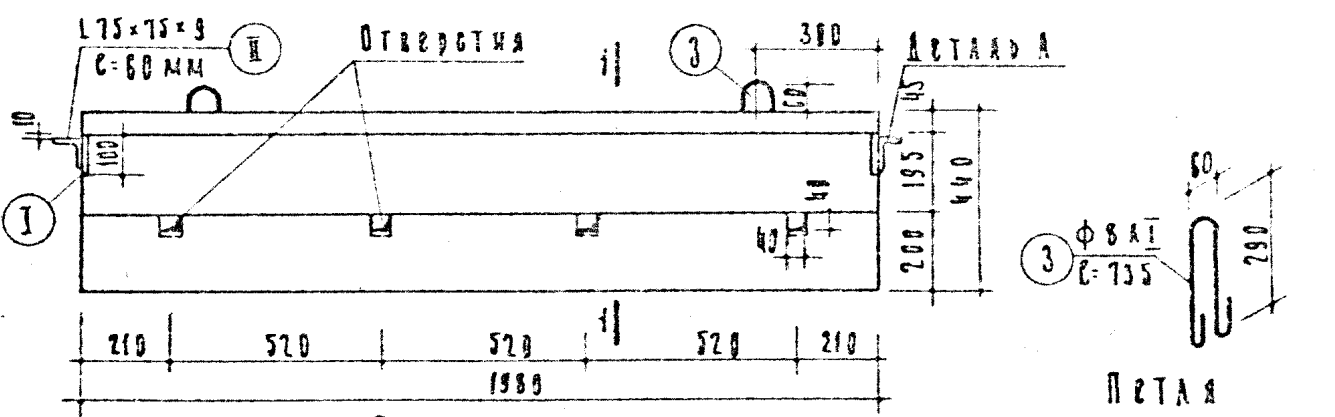
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	112.5
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.045
ВЕС СТАЛИ	кг	8.89
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	198.0
МАРКА БЕТОНА		200

Примечание:
 1. Указания по антикоррозийной защите закладной детали и петля см. в пояснительной записке.

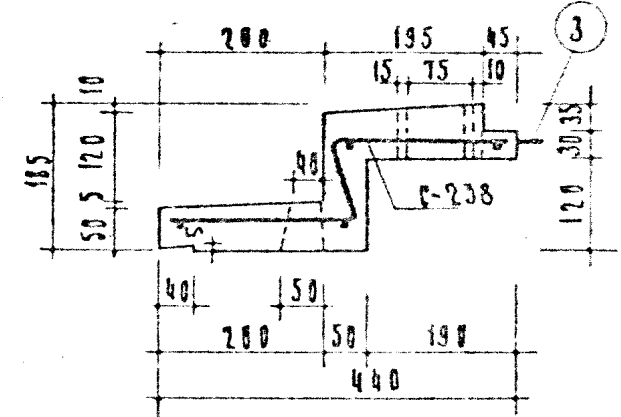
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. КУСОВ И. А. СКЛАДЧЕВ, Н. А. СЕВЕРИН, К. Б. ЛОКШИН, А. А. МАРУА, А. ПОЛУБОВА, А.
 КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ

Железобетонные изделия	Стойка козырька входа	Марка	Альбом	Лист
Серия ИК-03-02		СКВ	15-64	48

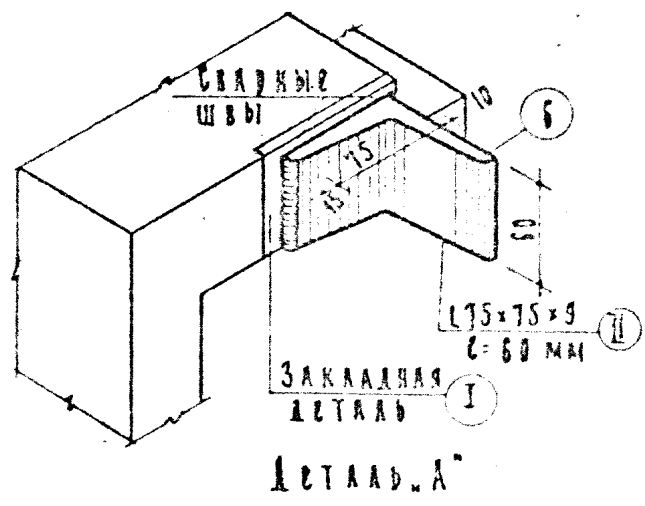
И. П. КОЛОД... И. С. ЛУТКОВ... И. В. ВУК... И. П. КОЛОД... И. С. ЛУТКОВ... И. В. ВУК...



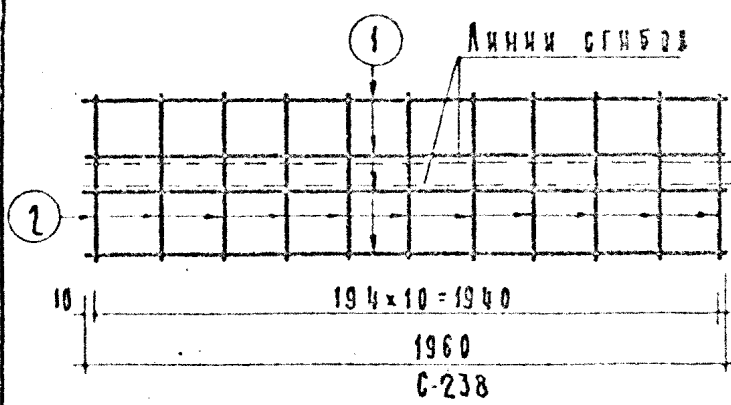
П л а н



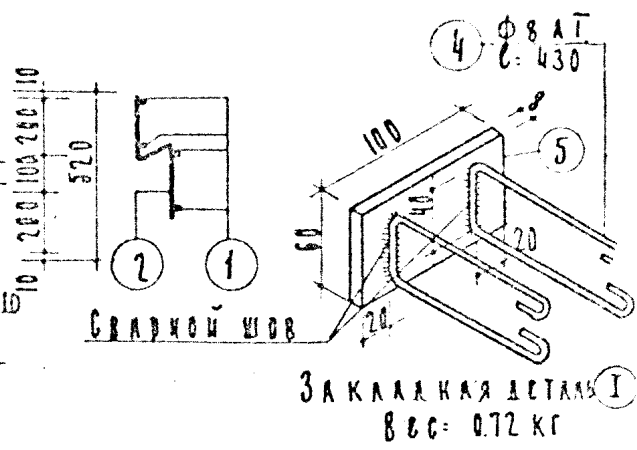
П о I-I



Д е т а л ь „ А ”



С-238



З а к л а д н а я д е т а л ь I
Вес: 0.72 кг

Х а р а к т е р и с т и к а и з д е л и я		
Вес	кг	145
Объем бетона	м³	0.058
Вес стали	кг	4.57
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	78.7
Марка бетона		200

Указания по антикоррозийной защите закладных деталей см. в пояснительной записке.

В ы б о р к а с т а л и				
Диаметр арматуры мм	4 B I	8 A I	60x8	L75x9
Длина м	13.57	3.20	0.20	0.12
Вес кг	1.35	1.26	0.15	1.20
Нормативное сопротивление армирования R _к кг/см²	5500	2400		
И ГОСТ арматуры	5127-5	5731-6	103-57	1514-7

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и							
Арматурные элементы	мм	φ мм	На элемент		Вес стали		
			Код	длина шт	общая длина	на элемент	общ.
С-238	1	4 B I	4	1960	7.85	7.78	0.78
			11	520	5.72	3.57	0.57
Летая	2	8 A I	1	735	0.74	0.29	0.58
Закладн. дет. I	4	8 A I	2	430	0.95	0.34	0.63
Закладн. дет. II	2	60x8	1	100	0.10	0.38	0.15
			5	L75x9	1	50	0.06

Железобетонные изделия	Ц в е т о ч и н и ц а	Марка	15-Б4	Анст.
Серия ИИ-03-02		Ц 0 1	15-Б4	51