

Наименован. марок	Кол-во шт.	Вес кг		№ листа	Примечание
		1 шт.	Всех		
С-103	1	18	18	КЖ-70	Выпуск 2
С-111	1	16	16	КЖ-71	Выпуск 2
С-161	2	1	2	КЖ-50	
Д-113	1	18	18	КЖ-54	
Д-115	1	2	2		
Отдельные стержни	135	4	4	КЖ-50	
	108	4	4	КЖ-78	Выпуск 2
	129	5	10	КЖ-50	
	130	5	10		
	133	3	3		

Наименование элемента	Арматура				Закладные детали			Анкерные болты		Общий вес кг
	Класс А-I марка ВСтЗ	Класс В-I	Класс А-III	Класс А-I марка ВСтЗ	Класс А-I марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Общий вес кг		
	φ12	φ4	φ8	φ16	φ20	φ42	φ12	φ8		
Ф3-05	2	4	34	23	4	7	1	10	2	87

Наименование элемента	Бетон		Сталь кг							Содержание арматуры кг/м <sup>3</sup>	Вес элемента
	Марка	Количество м <sup>3</sup>	Арматура				Закладные детали		Анкерные болты		
			Класс А-I	Класс В-I	Класс А-III	Класс А-I ВСтЗ	Класс А-I	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ		
Ф3-05	300	1.17	2	4	57	4	8	12	57	2.9	

ТК 1975г. Фундамент Ф3-05  
Вариант со спиральным армированием

Серия 3.407-115  
Выпуск 3 Лист КЖ-15

Проект: 7271ТМ-П-26  
 Рендская Сотникова  
 Проектировщик: Курдюков  
 Проверил: Саколов  
 Руководитель: Саколов  
 Энергосетьпроект  
 Северо-Западное отделение  
 г. Ленинград

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северное отделение  
г. Ленинград

# ФКЗ-05

108

**Ведомость марок и МЛ листов**

Наименов. марок	Кол-во шт	Вес в кг		М листов	Примечание
		1шт	Всего		
С-152	3	0,5	2	КЖ-73	Выпуск 2
С-158	4	0,5	2	КЖ-50	
С-111	1	16	16	КЖ-71	Выпуск 2
С-103	1	18	18	КЖ-70	Выпуск 2
Д-113	1	18	18	КЖ-54	
Д-115	1	2	2	"	
108	1	4	4	КЖ-78	Выпуск 2
131	2	3	6	КЖ-50	
132	2	3	6	"	
133	1	3	3	"	

**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименов. марок	Арматура				Закладные детали			Анкерные болты		Общий вес
	класс А-I В Ст 3	класс А-III	класс А-III В Ст 3	класс А-I В Ст 3	марка В Ст 3	марка В Ст 3	марка В Ст 3	марка В Ст 3		
	φ5	φ8 φ10 φ20	φ42 φ12 φ8	φ8	φ8	φ8	φ8	φ8		
ФКЗ-05	4	34 15 4	7 1	—	40	2	—	—	77	

**Расход материалов на 1 фундамент**

Наименов. марок	Бетон		Сталь кг					Содержание арматуры в м <sup>3</sup>	Вес элементов в кг	
	класс В	класс А-Т	Арматура		Закладн. дет.		Анкерн. болты			
	марка	марка	класс А-Т	класс А-III В Ст 3	класс В Ст 3	класс А-I				
ФКЗ-05	300	10	4	49	4	12	8	—	57	65

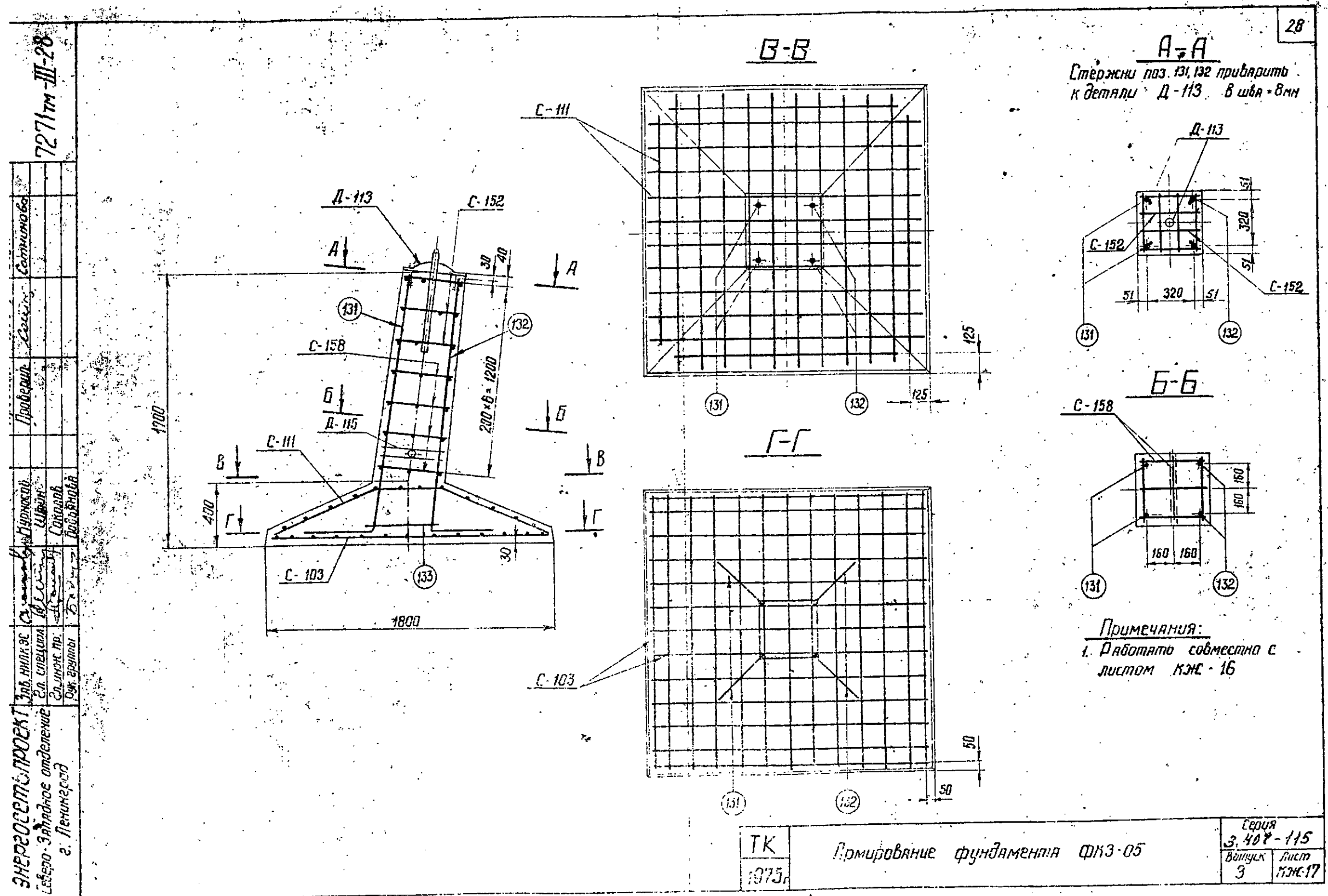
ТК  
1975г

Фундамент ФКЗ-05

Серия 3.407-115  
Выпуск 3  
Лист 16

**Примечания:**

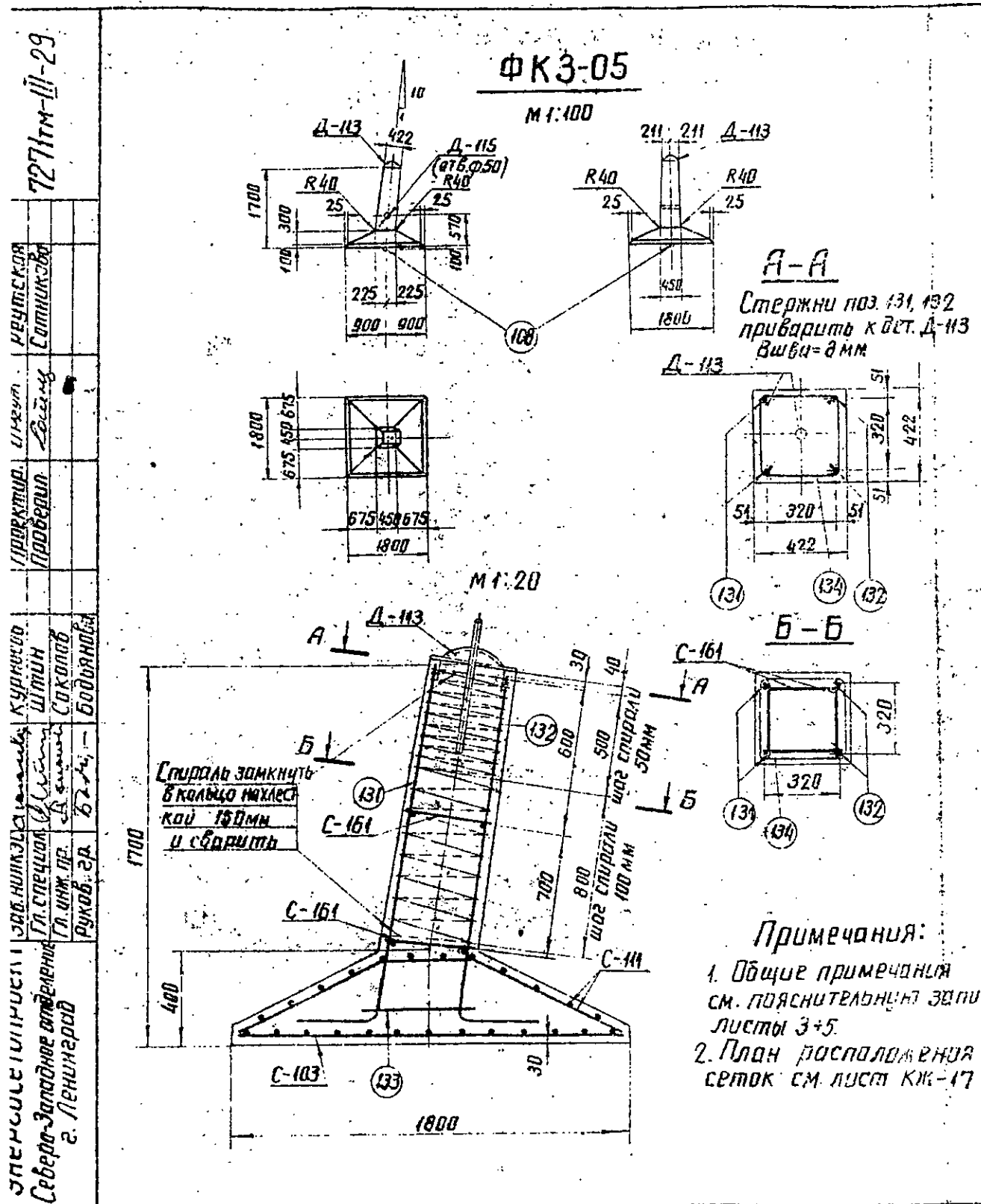
- Общие примечания см. пояснительную записку, листы 3-5.
- Армирование фундаменты см. листы КЖ-17.



Энергосеть-Проект  
 Ленинградское отделение  
 г. Ленинград

Составитель	Проверил	Инженер	Шифр
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	И.И.Сидоров
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	И.И.Сидоров
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	И.И.Сидоров

7271тм-III-28

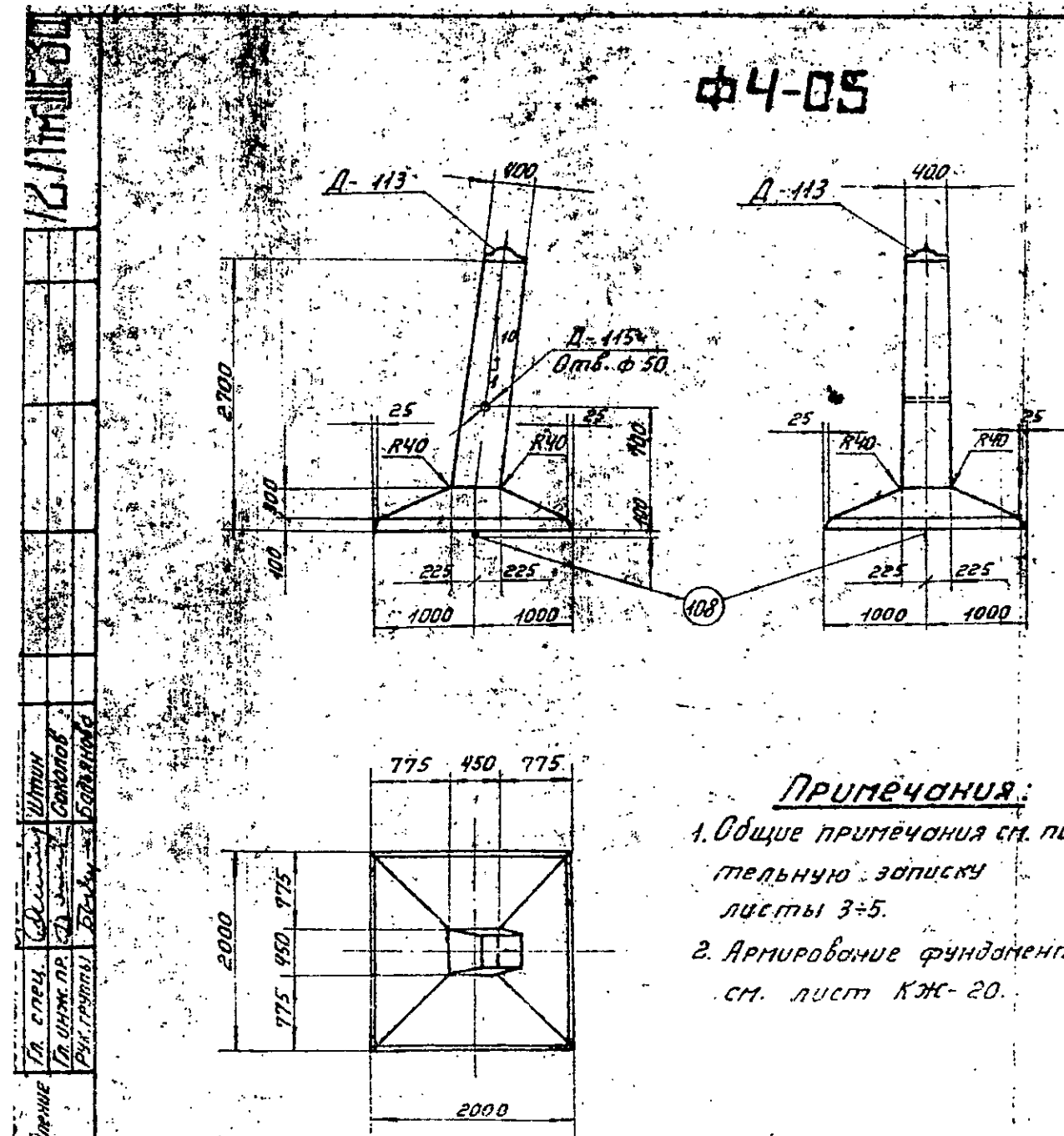


Ведомость марок и нн листов								29					
Наименован. марок	Колич-во шт.	Вес кг		нн листа	Примечания								
		1 шт.	всех										
С-103	1	18	18	КЖ-70	Выпуск 2								
С-111	1	16	16	КЖ-71	Выпуск 2								
С-161	2	1	2	КЖ-50									
Д-113	1	18	18	КЖ-54									
Д-115	1	2	2	—									
Отдельные стержни	108	1	4	4	КЖ-78	Выпуск 2							
	131	2	3	6	КЖ-50								
	132	2	3	6	—								
	133	1	3	3	—								
	134	1	3	3	—								
Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент													
Наименов. элемента	Арматура				Закладные детали		Анкерные болты						
	Класс А-1 марки ВСтЗ	Класс В-1	Класс А-III	Класс А-1 марки ВСтЗ	Класс А-1 марки ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Общий вес кг					
ФКЗ-05*	φ12	φ4	φ8	φ15	φ20	φ42	φ12	φ8	10	2	—	—	78
Расход материалов на 1 фундамент													
Наименование элемента	Бетон		Сталь кг						Содержание арматуры кг/м³	Вес элемента т			
	Марка	Колич-во м³	Арматура		Закладные детали		Анкерные болты						
ФКЗ-05	300	0.99	Класс А-1	Класс В-1	Класс А-III	Класс А-1 марки ВСтЗ	Класс А-1	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	58	2.5		

ТК 1975г

Фундамент ФКЗ-05  
Вариант со спиральным армированием

Серия 3.407-115  
Выпуск 3 Лист КЖ-18



**Ф4-05**

**Примечания:**

1. Общие примечания см. пояснительную записку листы 3-5.
2. Армирование фундамента см. лист КЖ-20.

**Ведомость материалов и ЛН листов**

30

Наименов. марка	Кол-во шт.	Вес в кг		Л.листа	Примечание	
		1шт.	Всего			
Б-152	3	0,5	2	КЖ-73	Выпуск 2	
Б-158	9	0,5	4	КЖ-50		
С-159	1	38	38	—		
С-160	1	49	49	—		
Д-113	1	18	18	КЖ-54		
Д-115	1	2	2	—		
Опделительные стержни	108	1	4	4	КЖ-78	Выпуск 2
	129	2	5	10	КЖ-50	
	130	2	5	10	—	
	133	1	3	3	—	

**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименование	Арматура				Закладные детали			Анкерные болты		Общий вес кг	
	Класс А-III марка В Ст 3	Класс А-III	Класс А-I марка В Ст 3	Класс А-I марка В Ст 3	Марка В Ст 3	Марка В Ст 3	Марка В Ст 3	Марка В Ст 3			
									φ 6		φ 12
Ф4-05	6	87	23	4	7	1	—	10	2	—	140

**Расход материалов на 1 фундамент**

Наименование	Бетон		Сталь					Содержание арматуры кг/м³	Вес элементов т	
	Марка	Кол-во м³	Арматура			Закладн. дет. В Ст 3	Анкерн. болты			
			Класс А-I	Класс А-III	Класс А-I марка В Ст 3					
Ф4-05	300	1,33	6	110	4	12	8	—	90	3,3

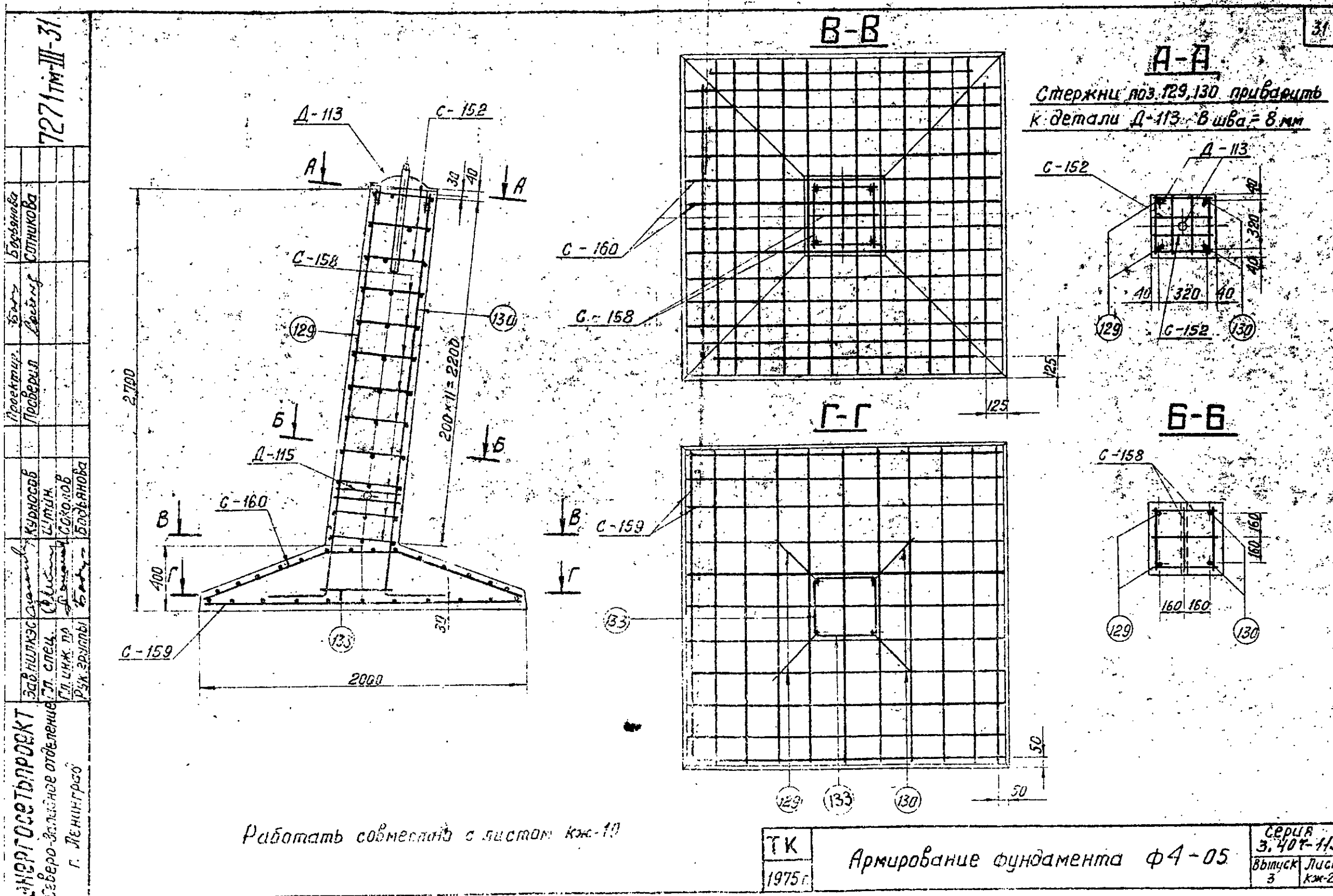
Гл. спец. Штин  
Гл. инж. пр. Солов  
Инж. группы. В. В. В.  
Северное отделение  
г. Ленинград

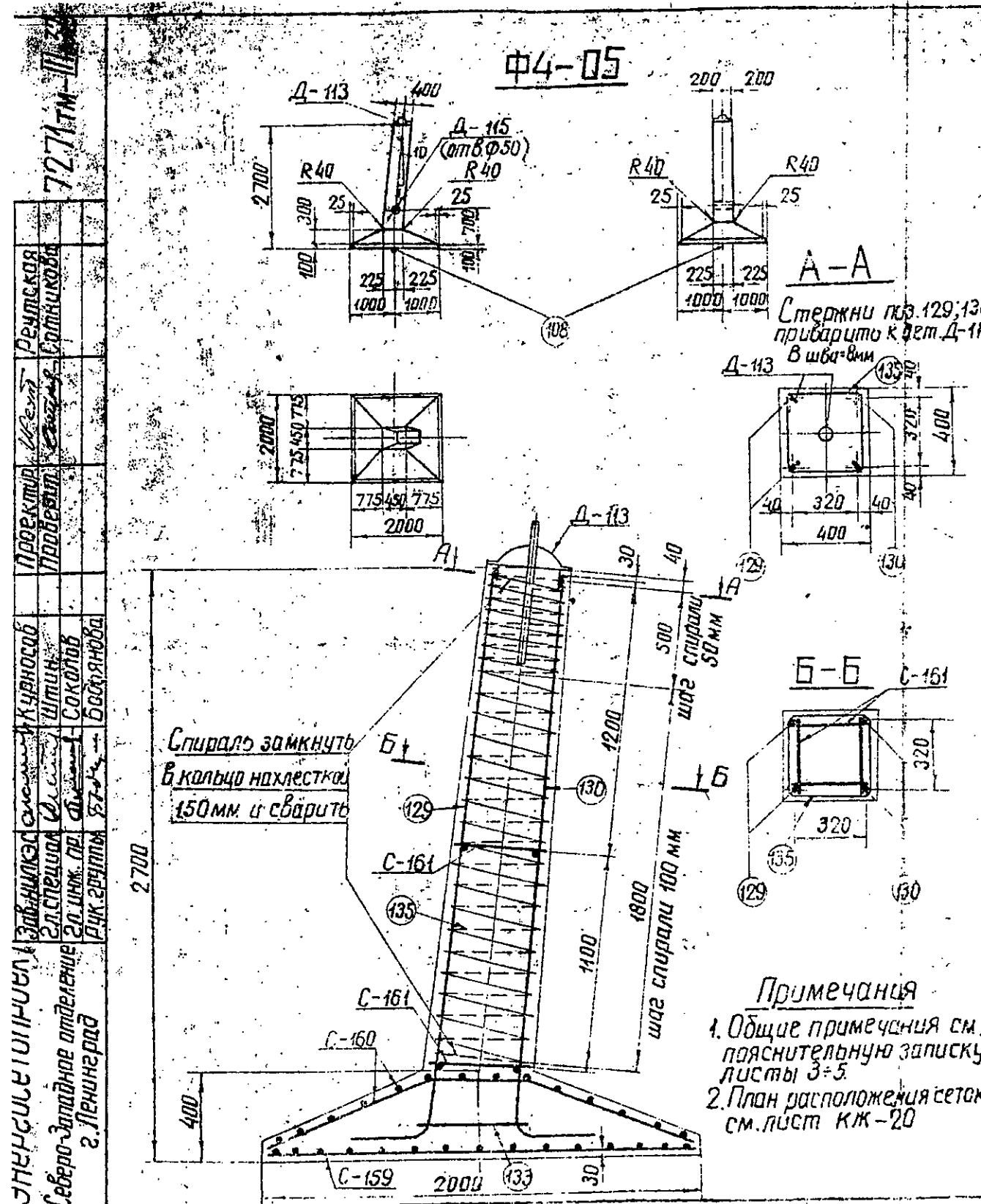
ТК  
1975

Фундамент Ф4-05

Серия 3.407-115  
Выпуск 3 Лист КЖ-19







Наименован. марок	Колич-во шт	Вес кг		н листа	Примечания
		1шт	Всех		
С-159	1	38	38	КЖ-50	
С-160	1	49	49	—	
С-161	2	1	2	—	
Д-113	1	18	18	КЖ-54	
Д-115	1	2	2	—	
Отдельные стержни	108	1	4	КЖ-78	Выпуск 2
	129	2	5	КЖ-50	
	130	2	5	—	
	133	1	3	—	
	135	1	4	—	

Наименование элемента	Арматура				Закладные детали		Анкерные болты		Общий вес кг	
	Класс А-I марка ВСтЗ	Класс В-I	Класс А-III	Класс А-I марка ВСтЗкл	Класс А-I марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ			
Ф4-05	2	4	87	23	4	7	1	10	2	141

Наименование элемента	Бетон		Сталь кг								Вес элемента т
	Марка	Количество м <sup>3</sup>	Арматура				Закладные детали		Анкерные болты		
			Класс А-I	Класс А-III	Класс А-I марка ВСтЗкл	Класс В-I	Класс А-I ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	Содержание арматуры кг/м	
Ф4-05	300	1.33	2	110	4	4	8	12	—	90	3.3

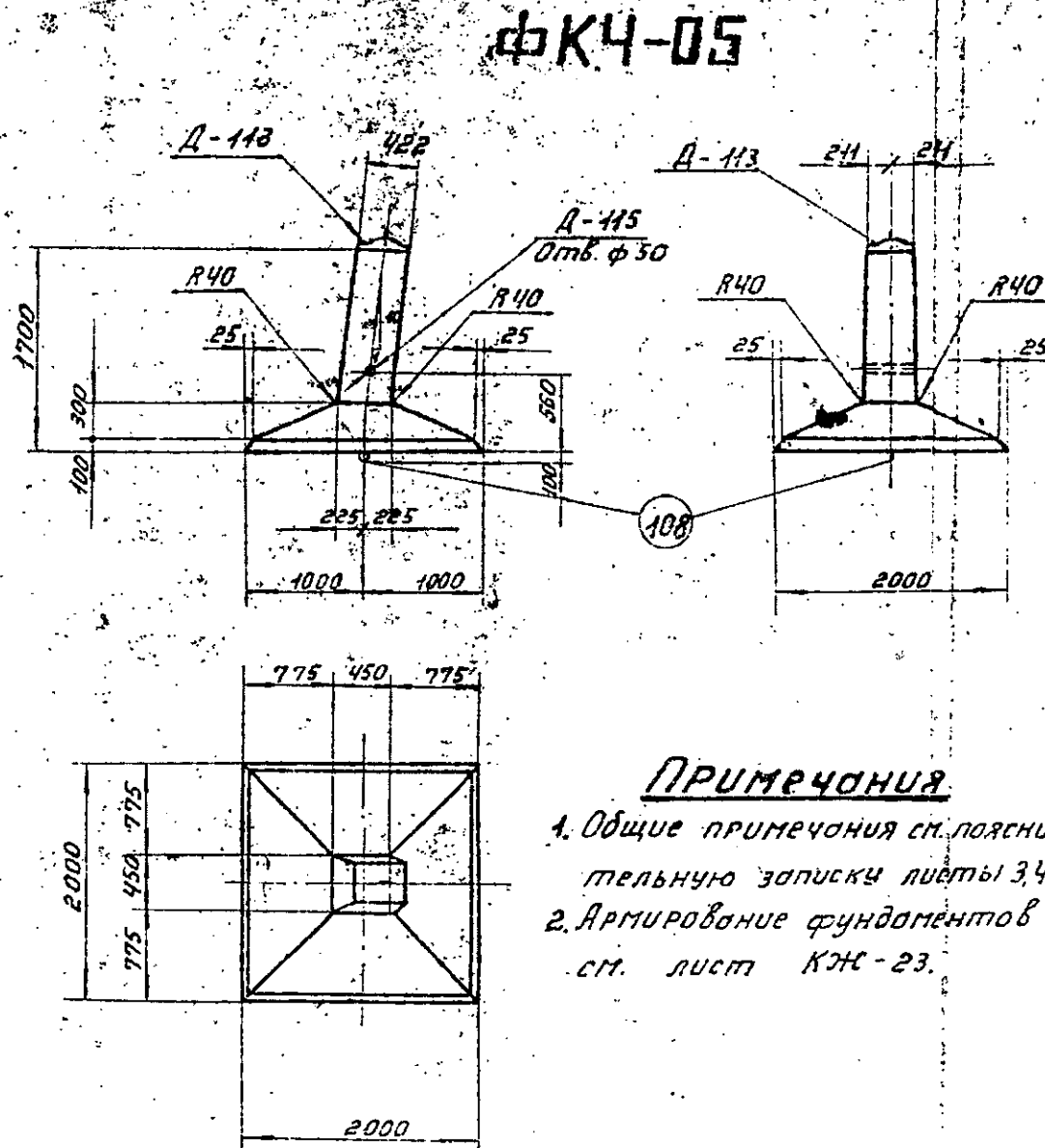
Примечания:  
1. Общие примечания см. пояснительную записку листы 3+5.  
2. План расположения сеток см. лист КЖ-20

ТК	Фундамент Ф4-05	Серия 3.407-115
1975г.	Вариант со спиральным армированием	Выпуск Лист 3 КЖ-21

Проектная организация: Речукская Проектно-Сметная Организация  
 Автор проекта: Кучиносов  
 Автор эскиза: Штин  
 Автор расчета: Соколов  
 Автор чертежа: Басьянова  
 Проверил: [blank]  
 Руководитель: [blank]  
 Северо-Западное отделение: [blank]  
 2. Ленинград



ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 г. Ленинград  
 Зав. НИИЭС Д. С. Савин  
 Гл. спец. В. И. Штин  
 Т. И. Инж. П. Р. Р. Р.  
 Курносое Штин Соколов  
 Бодянова  
 Проверил  
 Сопроводитель  
 127/м II-33



**ФК4-05**

**Примечания**  
 1. Общие примечания см. пояснительную записку листа 3, 4, 5.  
 2. Армирование фундаментов см. лист КЖ-23.

**Ведомость марок и МЛ листов**

Наименов. марок	Кол-во шт	Вес в кг		МЛ листов	Примечание	
		1 шт	Всего			
С-152	3	0,5	2	КЖ-73	Выпуск 2	
С-158	4	0,5	2	КЖ-50		
С-159	1	38	38	—		
С-160	1	49	49	—		
Д-113	1	18	18	КЖ-54		
Д-115	1	2	2	—		
Отдельные стержни	108	1	4	4	КЖ-73	Выпуск 2
	131	2	3	6	КЖ-50	
	132	2	3	6	—	
	133	1	3	3	—	

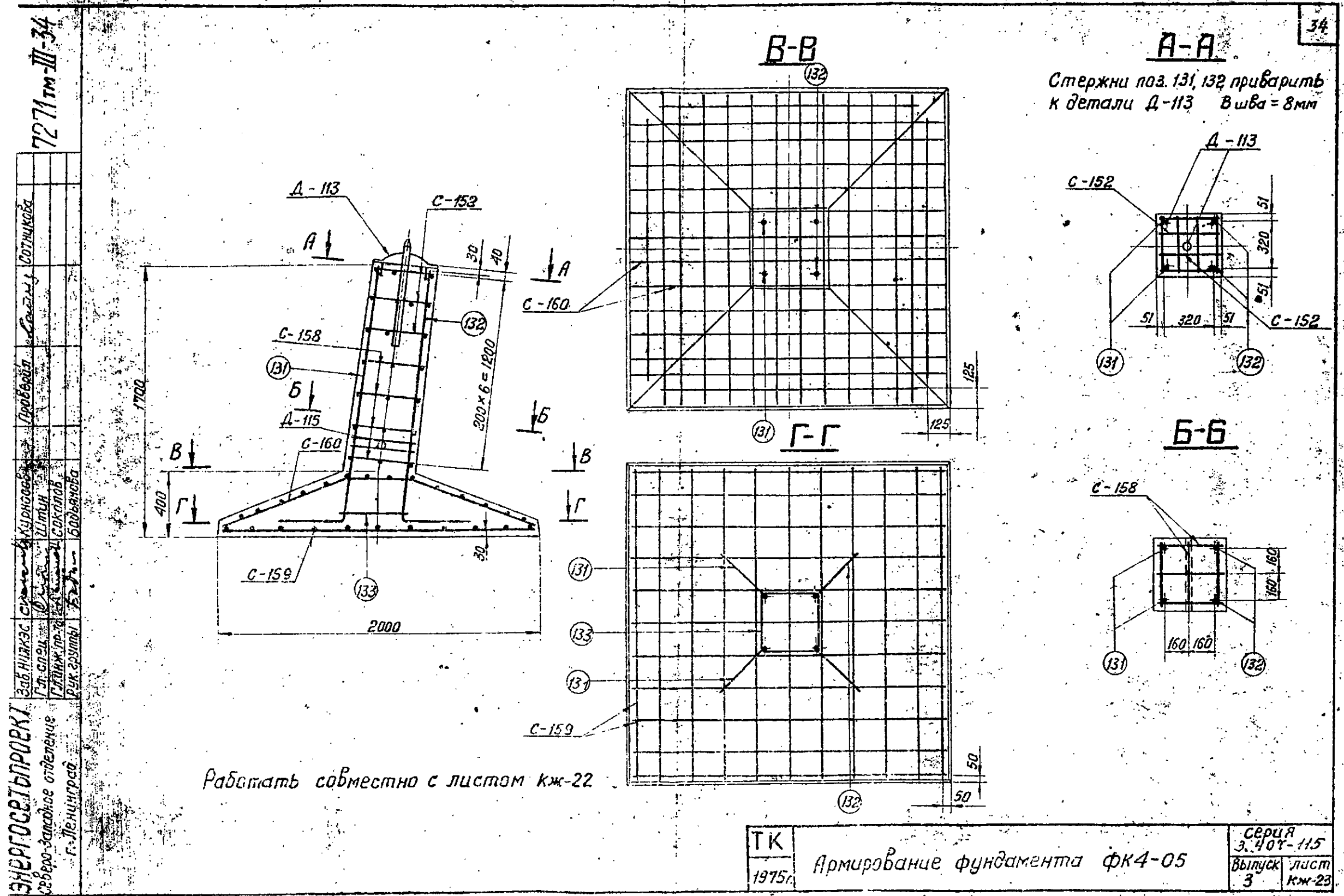
**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименование	Арматура				Закладные детали			Анкерные болты	Общий вес кг
	Класс А-1 марка В Ст 3	Класс А-III	Класс А-1 марка В Ст 3сп	Класс А-1 марка В Ст 3	Марка В Ст 3	Марка В Ст 3	Марка В Ст 3		
	φ6	φ12 φ16	φ20	φ42 φ12 φ8	φ8	φ8	φ8		
ФК4-05	4	87 15	4	7 1	—	10	2	—	130

**Расход материалов на 1 фундамент**

Наименование	Бетон		Сталь кг					Содержание арматуры кг/м³	Вес элемента	
	Марка	Кол-во м³	Арматура			Закладн. дет.				Анкерн. болты
			Класс А-1	Класс А-III	Класс А-1 В Ст 3сп	В Ст 3	Класс А-1			
ФК4-05	300	1,16	4	102	4	12	8	—	95	2,3

ТК 1975г	Фундамент ФК4-05	Серия 3.407-115
		Выпуск 3



7271тм-III-34  
 Энергосетьпроект  
 Северо-западное отделение  
 г. Ленинград  
 Проект: С. С. Савельев  
 Проверка: С. С. Савельев  
 Конструктор: С. С. Савельев  
 М. П.

Работать совместно с листом Кж-22

ТК 1975г.	Армирование фундамента ФК4-05	Серия 3.407-115
		Выпуск 3 лист Кж-23

Северо-Западное отделение  
г. Ленинград

С. В. Шенников  
С. В. Шенников

Проверил  
С. В. Шенников

С. В. Шенников

## ФК4-05

М 1:100

М 1:20

М 1:20

### Ведомость марок и мм листов

Наименование элемента	Кол-во шт	Вес кг		мм листа	Примечания
		1 шт	Всех		
С-159	1	38	38	КЖ-50	
С-150	1	49	49	—	
С-151	2	1	2	—	
Д-113	1	18	18	КЖ-54	
Д-115	1	2	2	—	
108	1	4	4	КЖ-78	Выпуск 2
131	2	3	6	КЖ-50	
132	2	3	6	—	
133	1	3	3	—	
134	1	3	3	—	

**Выборка стали по арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименование элемента	Арматура				Закладные детали			Анкеры болты	Общий вес кг			
	Класс А-I	Класс В-I	Класс А-III	Класс А-I	Класс А-I	Марка В СтЗ	Марка В СтЗ					
	Марка В СтЗ	φ12	φ4	φ12	φ15	φ20	φ42			φ12	φ8-δ=8	φ40 Dн=57
ФК4-05	2	3	87	15	4	7	1	—	10	2	—	132

**Расход материалов на 1 фундамент**

Наименование элемента	Бетон		Сталь кг							Содержание арматуры в фундаменте кг/м	Вес элемента
	Марка	Кол-во м <sup>3</sup>	Арматура				Закладные детали		Анкеры болты		
			Класс А-I	Класс В-I	Класс А-III	Класс А-I	Класс А-I	Марка В СтЗ			
ФК4-05	300	1,16	2	3	102	4	8	12	—	96	2,9

**Примечания:**  
1. Общие примечания см. пояснительную записку листы 3-5.  
2. План расположения сеток см. лист КЖ-23

ТК

1975г.

Фундамент ФК4-05.

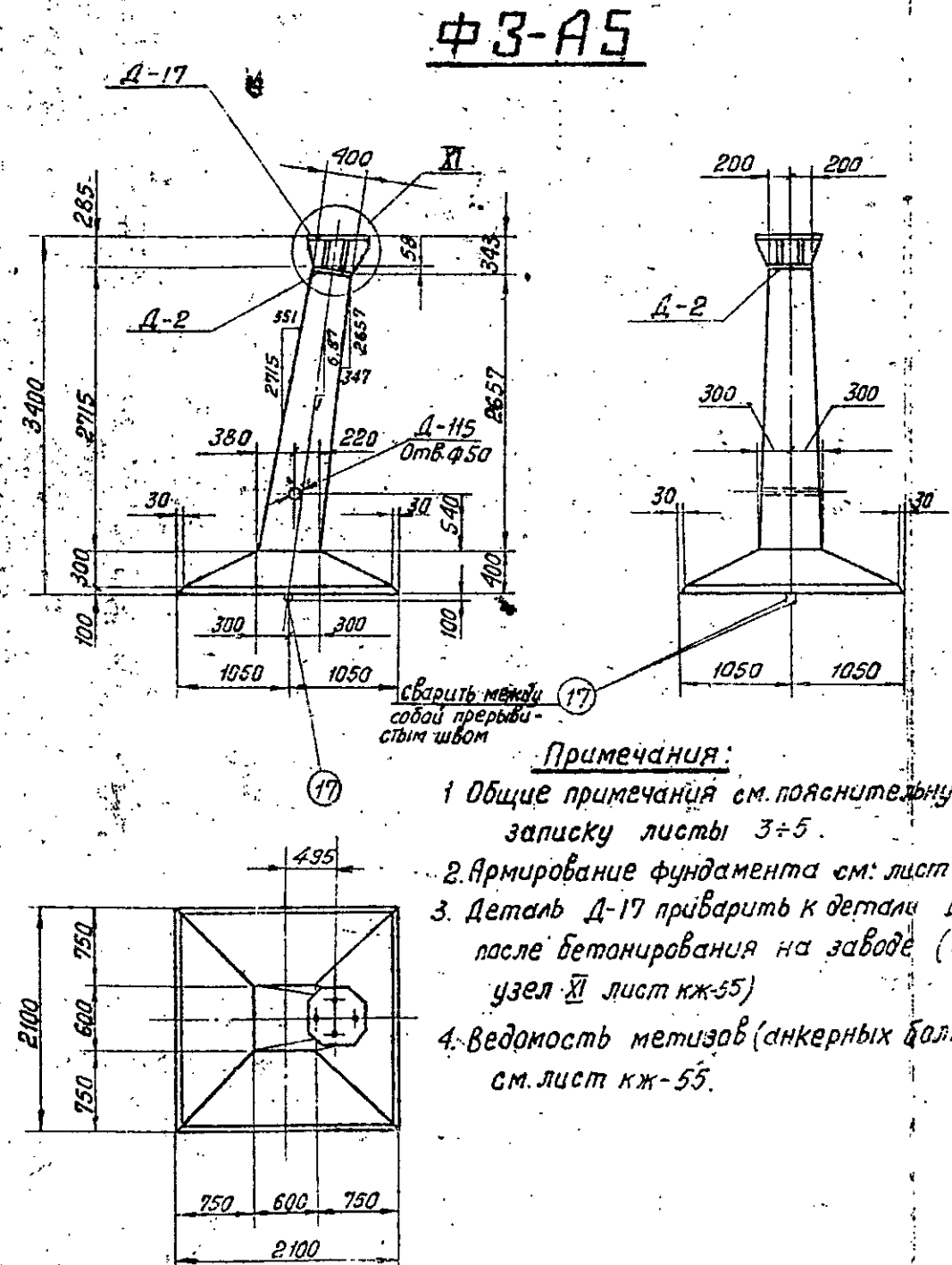
Вариант со спиральным армированием

Серия 3.407-115

Выпуск 3

Лист КЖ-24

Энергоспецпроект / Северо-Западное отделение / г. Ленинград  
 Проектировщик: Курносков / Проверил: Савицкий / 727/тм-Ш-36



### Ф3-А5

**Примечания:**

1. Общие примечания см. пояснительную записку листа 3÷5.
2. Армирование фундамента см. лист кж-26.
3. Деталь Д-17 приварить к детали Д-2 после бетонирования на заводе (см. узел XI лист кж-35)
4. Ведомость метизов (анкерных болтов) см. лист кж-55.

**Ведомость марок и НН листов**

36

Наименов. марок	кол-во шт.	вес в кг		Н листа	Примечание	
		шт.	всего			
К-35	1	16	16	кж-44		
К-36	1	16	16	—		
К-37	1	22	22	—		
К-38	1	21	21	—		
С-23	1	29	29	кж-46		
С-104	1	55	55	кж-70	Выпуск 2	
Д-2	1	53	53	кж-79	Выпуск 2	
Д-17	1	100	100	кж-52		
Д-115	1	2	2	кж-54		
Отдельные стержни	34	6	2	12	кж-46	
	7	26	0,3	8	кж-77	Выпуск 2
	35	2	3	6	кж-46	
	36	2	2	4	кж-46	
	16	2	2	2	кж-77	Выпуск 2
	17	2	4	8	кж-77	Выпуск 2

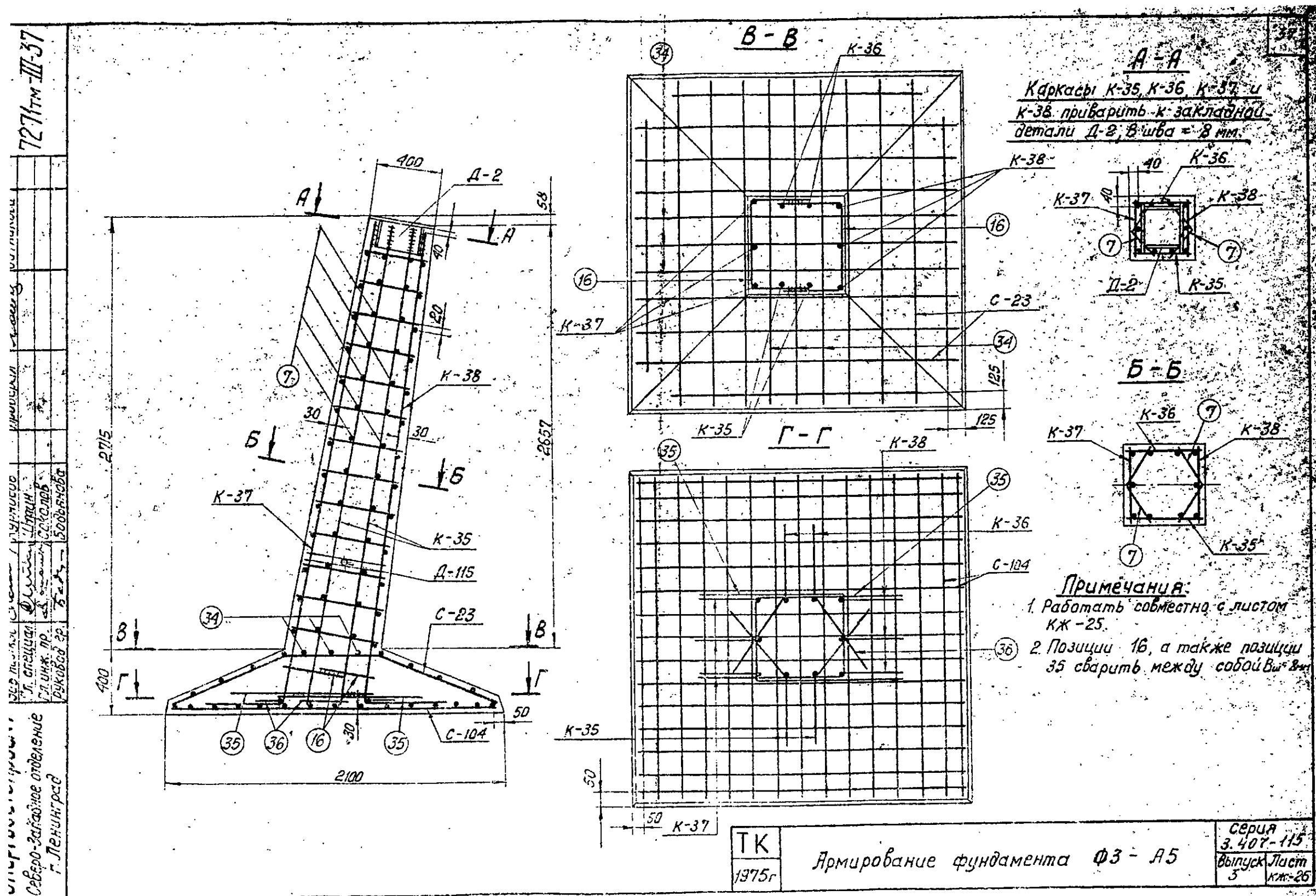
**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

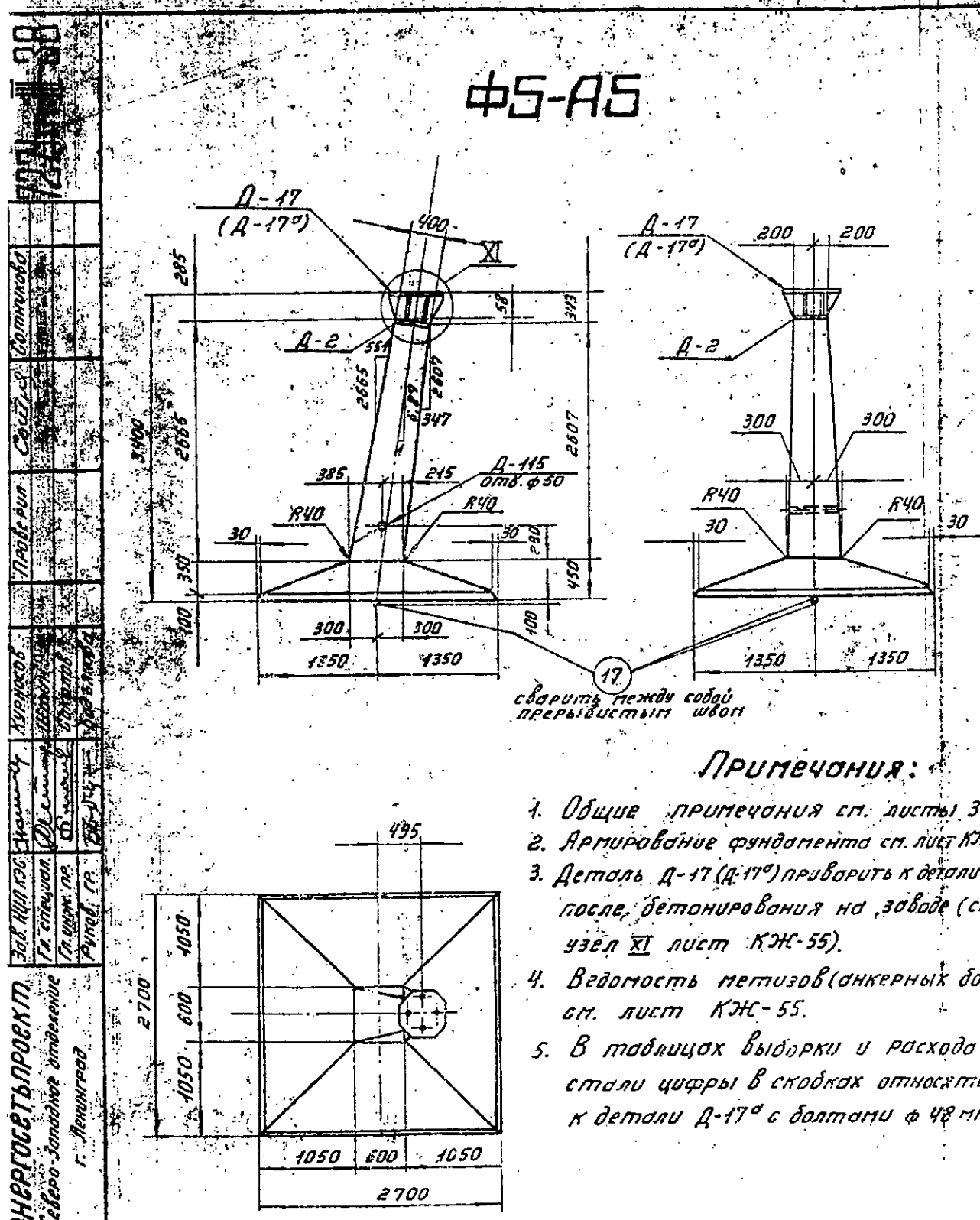
Наименование элемента	Арматура			Анкерные болты			Закладные детали			Общий вес кг		
	Класс А-I Марка В Ст 3	Класс А-III	Класс А-I Марка В Ст 3 СП	Марка В Ст 3			Марка В Ст 3					
				Болт М42	Гайка М42	Шайба -δ-20	δ-25	δ-12	Труба дн-57			
Ф3-А5	—	65	126	8	10	5	8	77	74	2	2	377

**Расход материалов на 1 фундамент**

Наименование элемента	Бетон		Сталь кг					Содержание арматуры кг/м <sup>3</sup>	Вес элемента т
	Марка	К-во м <sup>3</sup>	Арматура			закладн. дет. В Ст 3	Анкерн. Болты		
			Класс А-I	Класс А-III	Класс А-I Марка В Ст 3 СП				
Ф3-А5	400	1,8	—	191	8	155	23	111	4,8

ТК	фундамент Ф3-А5	Серия 3.407-115
1975г		Выпуск 3





**Ведомость марок и количества листов**

Наименов. марка	К-во шт	Вес в кг		Листа	Примечание	
		1шт	Всего			
К-27	1	16	16	КЖ-42		
К-28	1	16	16			
К-29	1	37	37			
К-30	1	36	36			
С-22	1	58	58	КЖ-46		
С-106	1	90	90	КЖ-70	Выпуск 2	
Д-2	1	53	53	КЖ-79	Выпуск 2	
Д-17	1	100	100	КЖ-52		
Д-115	1	2	2	КЖ-54		
Отдельные стержни	33	6	2.5	15	КЖ-46	
	7	26	0.3	8	КЖ-77	Выпуск 2
	14	2	7	14	КЖ-77	Выпуск 2
	36	2	2	4	КЖ-46	
	16	2	1	2	КЖ-77	Выпуск 2
	17	2	4	8	КЖ-77	Выпуск 2

**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименование зп-та	Арматура				Анкерные болты		Закладные детали			Электроды	Общий вес кг	
	Класс А-I	Класс А-III	Класс А-I	Класс А-III	Марка В СтЗ	Марка В СтЗ	Марка В СтЗ					
	марка В СтЗ	марка В СтЗ	марка В СтЗ	марка В СтЗ	болт М42	болт М42	шпилька М42	шпилька М42	шпилька М42			
Ф5-А5	77	26	193	8	10	5	8	77	74	2	2	482 (489)

**Расход материалов на 1 фундамент**

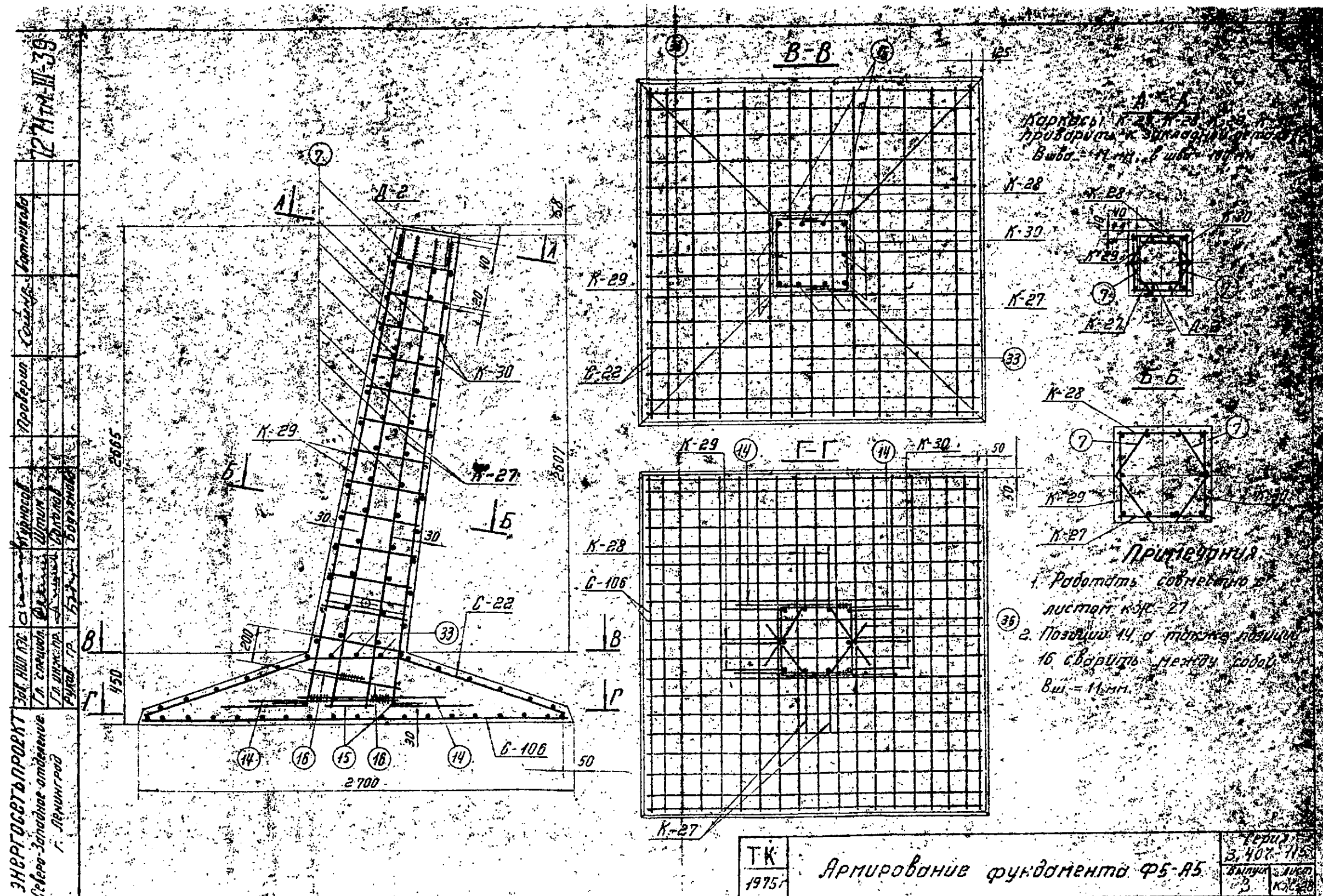
Наименование зп-та	Бетон		Сталь кг					Бодержка для арматуры кг/м	Вес электродов кг
	Марка	К-во м³	Арматура			Закладн. дет.	Анкерн. болты		
			Класс А-I	Класс А-III	Класс А-I В СтЗ				
Ф5-А5	400	2.5	—	296	8	155	23 (30)	122	6.3

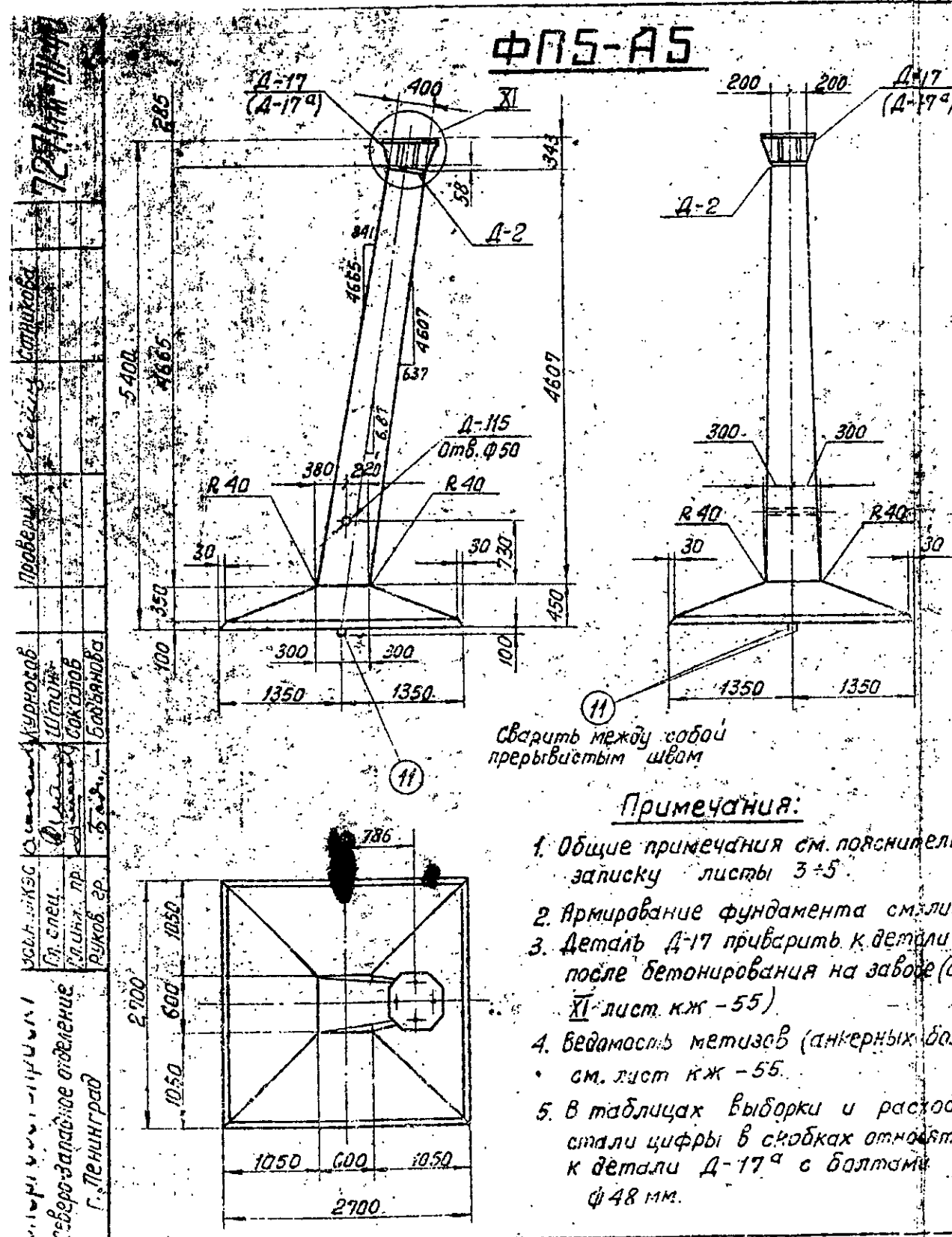
- Примечания:**
- Общие примечания см. листы 3-5.
  - Армирование фундамента см. лист КЖ-28.
  - Деталь Д-17 (Д-17°) приварить к детали Д-2 после бетонирования на заводе (см. узел XI лист КЖ-55).
  - Ведомость метизов (анкерных болтов) см. лист КЖ-55.
  - В таблицах выборки и расхода стали цифры в скобках относятся к детали Д-17° с болтами ф 48 мм.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
г. Ленинград

ТК	Фундамент Ф5-А5.	Серия 3.407-115
1975г.		Выпуск 3 Лист КЖ-28







Сварить между собой прерывистым швом

**Примечания:**

1. Общие примечания см. пояснительную записку листы 3+5.
2. Армирование фундамента см. лист кж-30.
3. Деталь Д-17 приварить к детали Д-2 после бетонирования на заводе (см. узел XI-лист кж-55).
4. Ведомость метизов (анкерных болтов) см. лист кж-55.
5. В таблицах выборки и расхода стали цифры в скобках относятся к детали Д-17А с болтами  $\phi$  48 мм.

**Ведомость марок и нн листов**

Наименов. марок	К-во шт.	Вес в кг.		н листа	Примечание	
		1 шт.	Всего			
К-31	1	1	43	КЖ-43		
К-32	1	1	43	---		
К-33	1	1	57	---		
К-34	1	1	56	---		
С-22	1	58	58	КЖ-46		
С-106	1	90	90	КЖ-70	Выпуск 2	
Д-2	1	53	53	КЖ-79	Выпуск 2	
Д-17	1	100	100	КЖ-52		
Д-115	1	2	2	КЖ-54		
Отдельные стержни	33	6	2,5	15	КЖ-46	
	7	46	0,3	14	КЖ-77	Выпуск 2
	14	2	7	14	КЖ-77	Выпуск 2
	45	2	4,5	9	КЖ-46	
	16	2	1	2	КЖ-77	Выпуск 2
	11	2	5,5	11	КЖ-77	Выпуск 2

**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименование	Арматура:			Якерные болты:		Закладные детали:			Электроды	Общий вес кг			
	Марка ВСтЗ	Класс А-III	Класс А-I	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ	$\phi$ -28	$\phi$ -12	Труба $\phi$ 57					
											Класс ВСтЗсп	Марка ВСтЗ	Марка ВСтЗ
ФЛ5-А5	—	—	182	219	11	10 (14)	5 (8)	8 (8)	77	74	2	2	590 (597)

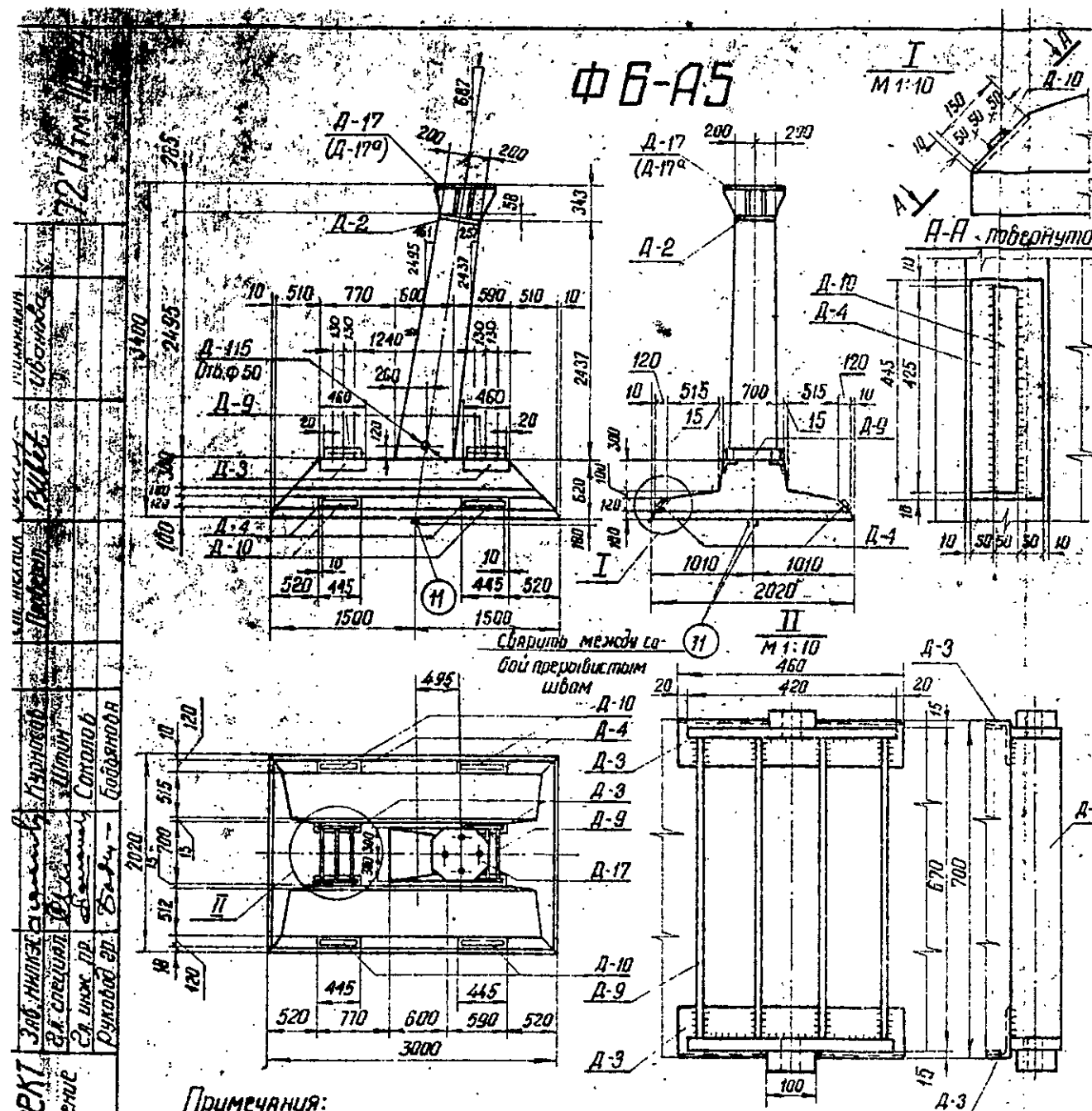
**Расход материалов на 1 фундамент**

Наименование	Бетон:		Сталь кг:					Содержание арматуры кг/м <sup>3</sup>	Вес элемента т
	Марка	К-во м <sup>3</sup>	Арматура:			Закладн. дет.	Якерн. болты		
			Класс А-I	Класс А-III	Класс ВСтЗсп				
ФЛ5-А5	400	3,0	—	401	11	155	23 (30)	140	7,5

ТК  
1975.

Фундамент ФЛ5-А5

Серия 3.407-115  
Выпуск 3  
Лист КЖ-29



**Ведомость марок и н.н. листов**

Наименован. марок	кол-во шт.	Вес кг		Листа	Примечание
		шт.	всего		
К-39	2	14	28	КЖ-45	
К-40	1	26	26		
К-41	1	26	26		
К-42	1	36	36		
К-43	1	36	36		
С-29	1	61	61	КЖ-49	
С-30	1	51	51		
С-31	2	3	6		
Д-2	1	53	53	КЖ-79	Выпуск 2
Д-3	4	8	32		Выпуск 2
Д-4	4	7	28	КЖ-80	Выпуск 2
Д-17	1	100	100	КЖ-52	
Д-9	2	53	106	КЖ-82	Выпуск 2
Д-10	4	3	12		Выпуск 2
Д-115	1	2	2	КЖ-54	
38	22	1	22	КЖ-45	
39	3	3	9	КЖ-45	
40	8	1	8	КЖ-45	
41	5	4	20	КЖ-49	
42	2	6	12		
43	2	5	10		
44	2	5,5	11	КЖ-77	Выпуск 2
28	12	0,3	4	КЖ-77	Выпуск 2

**Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент**

Наименование	Арматура				Анкерные болты		Закладные детали						Класс А-III	Элементы	Общий вес кг		
	Диаметр	Класс А-III	Класс А-I	Класс А-II	Марка В Ст 3	Марка В Ст 3	Диаметр	Длина	Диаметр	Длина	Диаметр	Длина					
Ф8	Ф22	Ф16	Ф12	Ф22	Болты	Сайки	Ф40	Ф25	Ф20	Ф12	1000	1000	Ф12				
Ф8-А5	20	126	68	141	11	10(14)	5(8)	8(8)	10	115	12	154	28	2	8	4	722(722)

**Расход материалов на 1 фундамент**

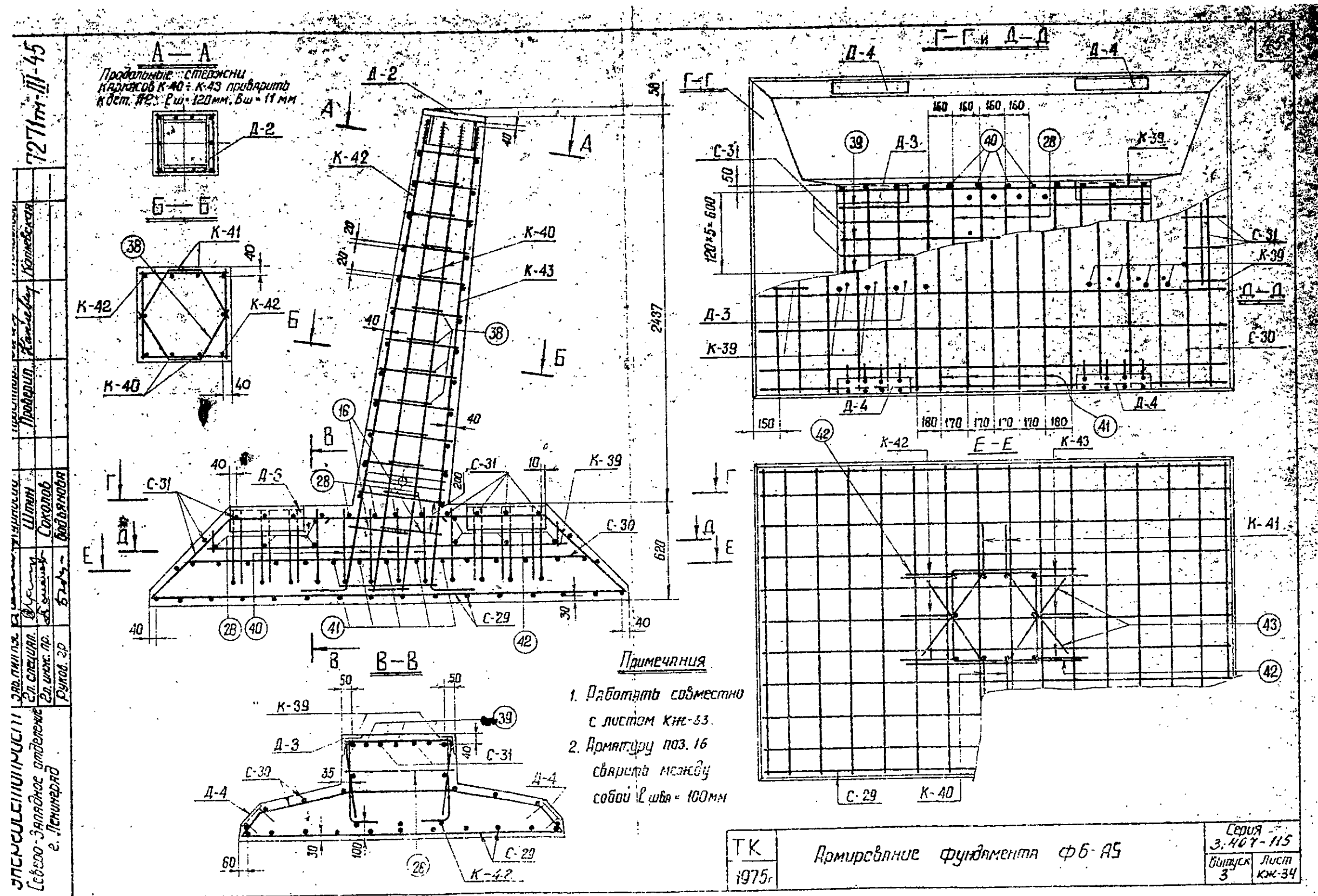
Наименование	Бетон		Арматура		Заклад. дет.	Анкерн. болты	Содержание стальной арматуры кг/м³	Вес ст-ля т		
	Марка	м³	Класс А-I	Класс А-II						
ФБ-А5	400	2,7	20	335	11	325	8	23(30)	136	6,8

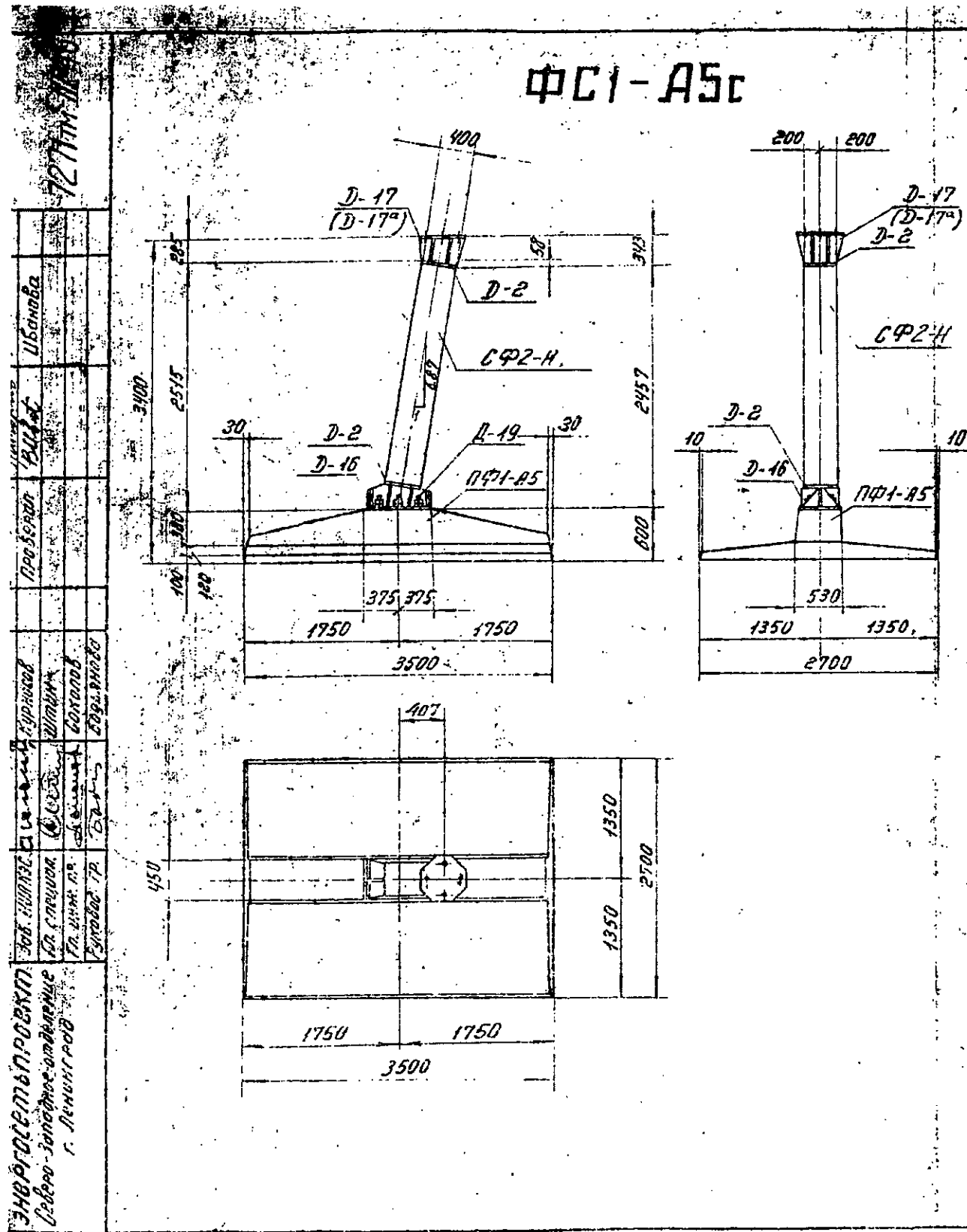
- Примечания:**
- Общие примечания смотри листы 3-5.
  - Армирование фундамента см. лист КЖ-34
  - Детали Д-17(Д-17<sup>а</sup>) Д-9 Д-10 приварить соответственно к деталям Д-2, Д-3, Д-4 на заводе после бетонирования h<sub>ш</sub> 10 мм (см. узел XI лист КЖ-5 узлы I и II лист КЖ-33) взаимную привязку деталей Д-9 (отмечено\*\*) строго выдержать!
  - Ведомость метизов (анкерных болтов) см. лист КЖ-5
  - Деталь Д-7(Д-7<sup>а</sup>, Д-8) для опор с базой анкерных болтов 250 мм диаметра болта 42 мм(48 мм) Деталь Д-8 для опор с базой анкерных болтов 350 мм диаметра болта 56 мм.

6. В таблицах расхода материалов и выборке стали веса в скобках даны для детали Д-17<sup>а</sup>.

Энергосетьпроект  
 Северо-Западное отделение  
 2. Ленинград

ТК	Фундамент ФБ-А5	Серия	3.407-115
1975г		Волжск	Лист КЖ-33





Ведомость марок и количества						
Шифр фунда-мента	Шифр железобет. элемента	Кол-во шт.	Вес в т		Масса	Примечания
			эл.-та	фун.-та		
ФС1-А5с	СФ2-Н	1	4,2	6,2	кж - 37	
	ПФ1-А5	1	5,0			

**Примечания:**

- Общие примечания см. листы 3-5.
- Колонна СФ2-Н стыкуется на болтах марки Д-19 плиты ПФ1-А5. Сборку производить на пикете. Стык защитить гидроизоляционным покрытием: металл огрунтовать битумом, полости между ребрами заполнить клеей пропитанной битумом, зону стыка обмотать резино-битумной мастикой и обмотать стеклохолстом. Допускается также обетонирование стыка.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТП  
 Северо-Западное отделение  
 г. Ленинград  
 Зав. отделом  
 Ин. отдел  
 Проект  
 Конструктор  
 Проверка  
 Утверждение  
 Исполнитель

ТК	Фундамент ФС1-А5с	Серия	3.407-115
1975г.		Выпуск	3